



Leonardo S.p.A.

Divisione Aerostrutture

Sede operativa: Viale dell'Aeronautica, s.n.c. - Pomigliano D'Arco 80038 (NA)

D.lgs. 152/06 - Autorizzazione Integrale Ambientale

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO



Sommario

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | PREMESSA | 3 |
| 1.1 | Riferimenti Normativi | 3 |
| 1.2 | Finalità del Piano | 3 |
| 1.3 | Scopo del monitoraggio | 7 |
| 1.4 | Responsabilità | 8 |
| 1.5 | Modalità di elaborazione del piano | 8 |
| 2 | PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO | 9 |
| 2.1 | Emissioni in atmosfera | 9 |
| 2.2 | Emissioni in atmosfera convogliate | 10 |
| 2.2.1 | Monitoraggio delle emissioni | 10 |
| 2.2.2 | Programma di manutenzione e controllo | 11 |
| 2.2.3 | Monitoraggio e controllo delle emissioni diffuse | 11 |
| 2.3 | Programma di manutenzione e controllo degli impianti di abbattimento | 12 |
| 2.3.1 | Manutenzione banchi di carteggiatura (Indoor) | 12 |
| 2.4 | Scarichi idrici | 12 |
| 2.5.1 | Monitoraggio degli scarichi | 13 |
| 2.5.2 | Manutenzione e gestione dell'impianto di trattamento e recupero | 13 |
| 2.5 | Rifiuti | 14 |
| 2.6 | Acque sotterranee | 15 |
| 2.7 | Emissioni sonore | 15 |
| 2.8 | Gestione delle emissioni straordinarie | 16 |
| 3 | GESTIONE DEI DATI: VALIDAZIONE E VALUTAZIONE | 17 |
| 3.1 | Validazione | 17 |
| 3.2 | Archiviazione | 17 |
| 3.3 | Valutazione | 18 |
| 3.4 | Conformità del dato | 18 |
| 4 | GESTIONE DELL'INCERTEZZA | 18 |
| 5 | INDIVIDUAZIONE DELLE RESPONSABILITÀ | 19 |



1 PREMESSA

Il presente Piano di Monitoraggio e Controllo è stato predisposto con riferimento alle indicazioni e richieste dettate dalla normativa IPPC, ed in particolare dalla Linea Guida in materia di “Sistemi di Monitoraggio” che costituisce l’Allegato II del Decreto 31 gennaio 2005 recante “Emanazione di linee guida per l’individuazione e l’utilizzazione delle migliori tecniche disponibili, per le attività elencate nell’allegato I del decreto legislativo 4 agosto 1999, n. 372” (Gazzetta Ufficiale N. 135 del 13 Giugno 2005). Come ulteriore riferimento sono state utilizzate le “Istruzioni per la redazione, da parte del gestore di un impianto IPPC, del Piano di Monitoraggio e Controllo” della Regione Toscana.

In attuazione dell’art. 29-sexies, comma 6 del D.lgs. n. 152 del 3 aprile 2006, il Piano di Monitoraggio e Controllo ha la finalità principale della verifica di conformità dell’esercizio dell’installazione alle condizioni prescritte nell’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) che verrà rilasciata per le attività dell’installazione e farà, pertanto, parte integrante dell’AIA suddetta.

1.1 Riferimenti Normativi

I riferimenti normativi sono di seguito elencati:

- D.Lgs. 18 Febbraio 2005 n.59;
- D.M. 31 Gennaio 2005;
- D.Lgs. 4 Agosto 1999 n. 372;
- D.Lgs. 3 Aprile 2006 n.152 e s.m.i.;
- Documento approvato dal Comitato di Coordinamento Tecnico istituito con D.G.R.T. n. 151 del 23/02/04 ai sensi dell’art.2 della L.R. 61/06 nella seduta del 30/01/2006;
- Integrated Pollution Prevention and Control – Reference Document on the General Principles of Monitoring – July 2003.

1.2 Finalità del Piano

In attuazione dell’art. 29 quater (procedura per il rilascio dell’autorizzazione integrata ambientale), comma 6 (modalità di monitoraggio e controllo degli impianti e delle emissioni nell’ambiente) del citato D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. il PMeC che segue, ha la finalità principale della verifica della conformità dell’esercizio dell’impianto alle condizioni dell’autorizzazione integrata ambientale (AIA) per l’impianto in premessa, ed è pertanto integrante dell’AIA suddetta.

Secondo quanto riportato nel Bref comunitario, il piano di monitoraggio e controllo di un impianto è definito come *“l’insieme di azioni svolte da gestore e dall’Autorità di controllo che consentono di effettuare, nelle diverse fasi della vita di un impianto o di uno stabilimento, un efficace monitoraggio degli aspetti ambientali dell’attività costituiti dalle emissioni nell’ambiente e dagli impatti sui corpi idrici ricettori, assicurando la base conoscitiva che consente in primo luogo la verifica della sua conformità ai requisiti previsti nelle*



autorizzazioni”.

Si riportano, inoltre, i requisiti minimi che l'appaltatore dovrà garantire per l'effettuazione del campionamento e delle analisi delle seguenti matrici: rifiuti, emissioni in atmosfera, acque reflue, rumore.

Analisi di caratterizzazione dei rifiuti

Per l'effettuazione delle analisi di caratterizzazione dei rifiuti dovranno essere soddisfatti i seguenti requisiti minimi:

- *Il campionamento dei rifiuti dovrà essere sempre effettuato a cura di tecnici del laboratorio che esegue le analisi: il campione deve essere rappresentativo del rifiuto e pertanto deve possedere caratteristiche medie rappresentative delle proprietà chimiche e fisiche del rifiuto. Il metodo di campionamento utilizzato dovrà tenere conto dei diversi fattori quali ad esempio la stratificazione, la disomogeneità del rifiuto ecc.;*
- *All'interno del certificato di analisi dovrà essere specificato a cura del laboratorio il fatto che il campionamento sia stato effettuato da tecnico appartenente al laboratorio ed il metodo di campionamento utilizzato;*
- *Sarà cura del laboratorio richiedere, preliminarmente all'analisi di caratterizzazione, la descrizione del processo che dà origine al rifiuto, corredata dalla indicazione delle sostanze / preparati pericolosi che sono impiegati durante il processo, nonché copia delle schede informative in materia di sicurezza delle sostanze / miscele;*
- *Il laboratorio dovrà fornire gli estremi o copia dei certificati di taratura degli strumenti utilizzati;*
- *All'interno del certificato di analisi il laboratorio dovrà riportare:*
 - *La definizione della pericolosità del rifiuto: Non Pericoloso / Pericoloso, seguendo i criteri riportati all'interno del D. Lgs. 152/2006 e del Regolamento (UE) n.1357/2014;*
 - *Il codice CER e la denominazione del rifiuto così come da aggiornamenti riportati nella Decisione 2014/955/UE;*
 - *Per i rifiuti classificati pericolosi, l'identificazione delle classi di pericolosità del rifiuto (frasi HP) e dovrà esplicitare in modo dettagliato i criteri di attribuzione della relativa classe.*
- *Relativamente ai rifiuti che saranno conferiti in discarica, le suddette attività dovranno essere effettuate in conformità a quanto disposto dalla normativa vigente.*



Analisi emissioni in atmosfera

Per l'effettuazione del campionamento e delle analisi delle emissioni in atmosfera dovranno essere soddisfatti i seguenti requisiti minimi:

- *Il campionamento dovrà essere effettuato secondo quanto previsto dal Manuale Unichim n. 158/88 "Strategie di campionamento e criteri di valutazione delle emissioni" o da quanto previsto dalle singole autorizzazioni di riferimento;*
- *I metodi analitici per il controllo delle emissioni dovranno essere quelli riportati nelle singole autorizzazioni di riferimento oppure, in assenza di specifiche prescrizioni, quelli previsti dalle norme tecniche di riferimento;*
- *I metodi di campionamento ed analisi dovranno garantire prestazioni idonee in termini di sensibilità, accuratezza e precisione e dovranno essere riportati sui certificati analitici;*
- *La scelta da parte dell'Appaltatore di metodi alternativi rispetto a quelli prescritti potrà avvenire a condizione che questi garantiscano prestazioni equivalenti in termini di sensibilità, accuratezza e precisione, in tal caso nella presentazione dei risultati dovrà essere descritta dettagliatamente la metodica utilizzata;*
- *La concentrazione degli inquinanti andrà calcolata come media di almeno tre letture consecutive e riferita ad un'ora di funzionamento dell'impianto nelle condizioni di esercizio più gravose;*
- *I certificati analitici da trasmettere agli Enti preposti dovranno essere prodotti secondo la modulistica all'uopo predisposta dall'Autorità competente, qualora disponibile;*
- *I certificati analitici dovranno essere timbrati e firmati da un'analista professionista iscritto all'Ordine dei Chimici;*
- *I certificati analitici dovranno in ogni caso riportare: i valori limite da rispettare, i metodi di campionamento ed analisi utilizzati, l'indicazione esplicita degli analiti per i quali il laboratorio non è in possesso di accreditamento da parte di Accredia;*
- *Il laboratorio dovrà fornire gli estremi o copia dei certificati di taratura della strumentazione utilizzata per il campionamento.*

Analisi delle acque reflue

Per l'effettuazione del campionamento e delle analisi delle acque reflue dovranno essere soddisfatti i seguenti requisiti minimi:

- *I campioni di controllo da sottoporre ad analisi dovranno essere di tipo medio composito nell'arco delle tre ore come previsto dal D. Lgs. n. 152/06, salvo diversamente indicato dalle singole autorizzazioni;*
- *Il campionamento dovrà essere sempre effettuato a cura di tecnici del laboratorio che esegue le analisi;*



- *I metodi analitici dovranno essere quelli riportati nelle singole autorizzazioni di riferimento oppure, in assenza di specifiche prescrizioni, quelli previsti dalle norme tecniche di riferimento;*
- *I metodi di campionamento ed analisi dovranno garantire prestazioni idonee in termini di sensibilità, accuratezza e precisione e dovranno essere riportati sui certificati analitici;*
- *La scelta da parte dell'Appaltatore di metodi alternativi rispetto a quelli prescritti potrà avvenire a condizione che questi garantiscano prestazioni equivalenti in termini di sensibilità, accuratezza e precisione, in tal caso nella presentazione dei risultati dovrà essere descritta dettagliatamente la metodica utilizzata;*
- *I certificati analitici dovranno sempre riportare: il punto di prelievo, i valori limite da rispettare, i metodi di campionamento ed analisi utilizzati, l'indicazione esplicita degli analiti per i quali il laboratorio non è in possesso di accreditamento da parte di Accredia;*
- *Nel certificato dovrà essere indicato esplicitamente che è stato eseguito un campionamento di tipo medio composito nell'arco delle tre ore come previsto dal D.Lgs. n. 152/06 e s.m.i.;*
- *I certificati analitici dovranno essere prodotti secondo la modulistica all'uopo predisposta dall'Autorità competente, qualora disponibile;*
- *Il laboratorio dovrà fornire gli estremi o copia dei certificati di taratura della strumentazione utilizzata per il campionamento.*

Rilevazioni fonometriche

Per l'effettuazione di rilevazioni fonometriche dovranno essere soddisfatti i seguenti requisiti minimi:

- *Le tecniche di rilevamento e di misurazione adottate dovranno essere conformi ai requisiti del D.M. "Tecniche di rilevamento e di misurazione dell'inquinamento acustico" del 16/03/1998.*
- *La strumentazione di misura utilizzata nell'ambito delle rilevazioni fonometriche dovrà soddisfare i requisiti di cui all'art. 2 del D.M. 16/03/1998.*
- *I risultati dei rilevamenti dovranno essere trascritti in un rapporto che contenga le informazioni di cui all'allegato D del D.M. 16/03/1998.*
- *I punti di misura dovranno essere identificati in modo puntuale, riportati in planimetria e georeferenziati.*
- *Il rapporto contenente i risultati dei rilevamenti dovrà riportare chiaramente quali sono i valori limite di emissione ed immissione da rispettare in funzione dei limiti di legge o, ove presenti, dei Piani di zonizzazione acustica territoriale esistenti o in fase di approvazione.*
- *Il rapporto contenente i risultati dei rilevamenti dovrà evidenziare il rispetto dei valori limite di emissione e di immissione (assoluti e differenziali) ed esplicitare la metodica ed i calcoli utilizzati per il raffronto con i suddetti valori limite.*
- *Al rapporto dovrà inoltre essere allegata tutta la documentazione relativa alle rilevazioni fonometriche.*



- *L'appaltatore del servizio dovrà garantire che il rapporto contenente i risultati dei rilevamenti sia redatto e sottoscritto da un tecnico iscritto in uno degli elenchi regionali dei tecnici competenti in acustica ambientale, istituiti ai sensi dell'art. 2, commi 6 e 7 della legge 26 ottobre 1995, n. 447.*
- *L'appaltatore del servizio dovrà garantire, attraverso la trasmissione dei relativi certificati, la taratura di tutti gli strumenti utilizzati per le rilevazioni fonometriche. Per la taratura di tali strumenti l'appaltatore del servizio dovrà avvalersi di un laboratorio di taratura accreditato ACCREDIA.*

Pertanto le finalità del piano che segue sono:

- La verifica della conformità ai limiti emissivi prescritti;
- La raccolta di dati ambientali richiesti dalla normativa nazionale nell'ambito delle periodiche comunicazioni alle autorità competenti.

Il Piano, redatto secondo le linee guida comunitarie, è articolato come segue:

- a) Definizione degli obiettivi del monitoraggio;
- b) Individuazione delle figure coinvolte nel monitoraggio e delle rispettive responsabilità;
- c) Parametri monitorati e modalità di monitoraggio;
- d) Definizione delle modalità in cui vengono presentati i risultati delle attività;
- e) Definizione delle tempistiche del monitoraggio;
- f) Definizione delle modalità di gestione delle incertezze;
- g) Modalità di valutazione della conformità e non-conformità.

1.3 Scopo del monitoraggio

I dati raccolti per la realizzazione del Piano di Monitoraggio e Controllo possono essere utilizzati sia per il raggiungimento degli obiettivi specificati nel precedente paragrafo (1.2), sia per contabilizzazione delle emissioni che per comunicazioni ambientali richieste dagli strumenti di certificazione volontaria.

Nello specifico, con la realizzazione del Piano, l'azienda intende:

- Dimostrare la conformità degli impianti alle prescrizioni presenti in AIA;
- Realizzare un inventario delle emissioni;
- Valutare costantemente le prestazioni degli impianti;
- Tenere sotto controllo l'impatto ambientale degli impianti;
- Fornire elementi per l'individuazione di eventuali azioni correttive.



1.4 Responsabilità

Le attività di controllo e monitoraggio sono di competenza della Direzione Aziendale, che è coadiuvata in tale compito dal Servizio di Prevenzione, Protezione e Gestione Ambiente, dai Servizi Tecnici di stabilimento e dal Servizio Qualità.

Le attività operative previste dal Piano saranno affidate a soggetti esterni:

- Società di manutenzione di comprovata e documentata affidabilità nonché approfondita conoscenza degli impianti da monitorare;
- Laboratori di analisi di comprovata affidabilità che dispongano di personale qualificato e attrezzature adeguate per l'espletamento di tutte le attività previste dal piano di monitoraggio.

La programmazione delle attività di monitoraggio è di competenza aziendale, mentre i soggetti esterni incaricati devono osservare i seguenti obblighi:

- Effettuare le attività di monitoraggio conformemente ai più elevati standard analitici;
- Utilizzare adeguata strumentazione sotto regolare controllo di taratura;
- Fornire risultanza dei controlli effettuati;
- Provvedere alla redazione e compilazione dei registri di controllo;
- Informare tempestivamente l'azienda in caso di dati anomali;
- Supportare l'ufficio tecnico dell'azienda nella gestione e interpretazione dei dati analitici.

Nei capitoli successivi vengono individuate le responsabilità riferite alle differenti azioni di controllo e monitoraggio.

1.5 Modalità di elaborazione del piano

Il sistema di monitoraggio proposto prende in considerazione tutti gli aspetti che contribuiscono ad assicurare un efficace monitoraggio degli aspetti ambientali collegati allo svolgimento delle attività all'interno dello stabilimento.

In particolare, per l'individuazione dei parametri da monitorare si è tenuto conto:

- Delle materie prime utilizzate;
- Dei processi produttivi;
- Delle caratteristiche dei prodotti realizzati;
- Delle caratteristiche dell'ambiente circostante al sito;
- Dei limiti normativi specifici relativi alle emissioni;
- Dell'entità delle emissioni rispetto ai suddetti limiti.

Per la realizzazione del monitoraggio, si è tenuto conto di tutte le modalità di misura previste dalle Linee Guida, e a seconda degli elementi da monitorare si è proceduto a realizzare:

- Misure dirette in continuo;



- Misure dirette in modo discontinuo;
- Bilanci di massa;
- Fattori di emissione.

Ove possibile si è preferito adottare misure di tipo diretto.

Le componenti ambientali oggetto del Piano sono le seguenti:

- Rifiuti;
- Rumore;
- Scarichi idrici;
- Suolo ed acque sotterranee;
- Emissioni in atmosfera.

2 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Nel capitolo seguente vengono descritte le modalità di monitoraggio delle diverse matrici ambientali con indicazione:

- Dei parametri monitorati;
- Modalità di campionamento;
- Modalità di stoccaggio, trasporto e conservazione del campione;
- Metodiche analitiche adottate;
- Modalità di espressione dei risultati e dell'incertezza delle misure;
- Limiti di rilevabilità per ogni parametro;
- Periodicità dei controlli;
- Soggetti responsabili dei controlli.

La scelta dei parametri è stata condotta sulla base dell'Allegato X del D.Lgs 152/2005 e s.m.i. e tenendo conto dei prodotti utilizzati nel ciclo produttivo aziendale.

2.1 Emissioni in atmosfera

Le emissioni in atmosfera saranno oggetto di monitoraggio secondo le seguenti modalità:

- Monitoraggio degli inquinanti nelle emissioni convogliate;
- Monitoraggio e controllo delle emissioni diffuse;
- Programma di manutenzione e controllo degli impianti di abbattimento.



2.2 Emissioni in atmosfera convogliate

Il monitoraggio delle emissioni convogliate prevede, da un lato il monitoraggio delle emissioni prodotte, dall'altro l'adozione di un programma di manutenzione e controllo degli impianti finalizzato al corretto funzionamento degli stessi e alla riduzione delle emissioni prodotte.

2.2.1. Monitoraggio delle emissioni

Per il monitoraggio delle emissioni sono previste misure dirette (sia in continuo che tramite periodiche campagne di misura) degli inquinanti.

I parametri monitorati saranno la concentrazione e il flusso di massa normalizzato degli inquinanti, determinato su base oraria e nelle condizioni più gravose di esercizio degli impianti.

Nella scheda S1 in ALLEGATO si riporta la tabella riepilogativa relativa a tutti i punti di emissione dello stabilimento; le informazioni vengono riportate secondo lo schema in Tabella 2-1.

Tabella 2-1: Prospetto scheda S1

| Sigla Camino | Reparto/ Fase/ blocco/ linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema utilizzato per la misura | Metodo analitico di rilevamento | Parametro | Dati relativi all'ultima campagna | | | Incertezza misura | Limite quantificazione | Valore limite | Riferimento normativo | Frequenza controlli |
|--------------|---|---|----------------------------------|---------------------------------|-----------|-----------------------------------|-----------|-----------------|-------------------|------------------------|---------------|-----------------------|---------------------|
| | | | | | | Portata | Concentr. | Flusso di massa | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Per quanto riguarda il monitoraggio in continuo di alcuni parametri, lo stabilimento dispone di strumentazione per il monitoraggio in continuo delle emissioni prodotte dalle caldaie, in particolare per la misura di monossido di carbonio, temperatura e tenore diossigeno.

Le caratteristiche delle caldaie e le sono riportate in ALLEGATO, scheda S2, la scheda segue lo schema di Tabella 2-2.

Tabella 2-2: Prospetto scheda S2

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Parametro | Principi di misura per il monitoraggio | Campo di misura | Limiti di rilevabilità | Deriva di zero | Deriva di span. | Disponibilità | Metodo di taratura | Frequenza taratura | Periodicità Verifica della taratura (Controlli intermedi) |
|-----------|---|---|-----------|--|-----------------|------------------------|----------------|-----------------|---------------|--------------------|--------------------|---|
| | | | | | | | | | | | | |

Inoltre la società incaricata della manutenzione e del sistema di monitoraggio in continuo dispone di tutta la manualistica per la corretta gestione del sistema; in particolare questa deve contenere:

- Messa a punto del sistema;
- Manutenzione ordinaria;
- Manutenzione straordinaria e preventiva;
- Taratura periodica;



- Verifica della taratura;
- Acquisizione, validazione dati ed elaborazione;
- Gestione dei fuori servizio strumentali.

2.2.2. Programma di manutenzione e controllo

Il Programma riguarda tutti gli impianti presenti all'interno dello stabilimento e viene gestito in conformità a quanto riportato in ALLEGATO, scheda S3, la scheda segue lo schema in Tabella 2-3

Tabella 2-3: Scheda S3

| N° camino | Reparto/fase/blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema di abbattimento | Componenti soggetti a manutenzione | Tipologie di intervento | Frequenza |
|-----------|--|---|-------------------------|------------------------------------|-------------------------|-----------|
| | | | | | | |

Ogni impianto è dotato di libretto sul quale vengono annotati tutti gli esiti degli interventi effettuati e i relativi esiti.

In particolare la Società propone un monitoraggio dei sistemi di abbattimento dei camini in cui sono installati i carboni attivi con frequenza quadrimestrale come da Scheda S3 e si impegna quindi a sostituire l'intera carica ogni qualvolta dalle analisi risulti un fattore di carico superiore a quello imposto dalla normativa della Regione Campania pari al 12%, garantendo quindi il rispetto della succitata normativa Regionale.

Il monitoraggio consiste in un controllo della concentrazione a monte e a valle dei sistemi di abbattimento.

2.2.3. Monitoraggio e controllo delle emissioni diffuse

Per quanto riguarda il controllo delle emissioni diffuse, l'obiettivo consiste nel verificare:

- L'efficienza dei sistemi di protezione collettiva adottati (aspirazione localizzata, cabine in depressione);
- Condizioni igienico-sanitarie dei luoghi di lavoro.

A tale proposito, per le diverse aree dello stabilimento, verranno ricercati i parametri caratteristici delle emissioni prodotte.

Inoltre con frequenza annuale l'azienda provvederà a quantificare le emissioni diffuse di COV, per via deduttiva secondo quanto riportato nell'Allegato III, Parte V del D.Lgs 152/2006.

La scheda riepilogativa dei risultati delle valutazioni scheda S4 è riportata in ALLEGATO, la scheda segue lo schema riportato in Tabella 2-4.

Tabella 2-4: Prospetto scheda S4

| Fabbricato | Reparto | Inquinante/parametro | Metodo di misura o stima | Tecnica analitica | UdM | Limite di quantificazione | Valori limite | Numero di rilievi | Frequenza dei controlli |
|------------|---------|----------------------|--------------------------|-------------------|-----|---------------------------|---------------|-------------------|-------------------------|
| | | | | | | | | | |

Nell'ambito del monitoraggio delle emissioni diffuse l'azienda provvede ad un monitoraggio delle emissioni fuggitive con interventi di manutenzione degli elementi che potrebbero esserne la causa (flange, pompe, compressori ecc.). Il programma di interventi di controllo è riportato all'interno della scheda S4.



2.3 Programma di manutenzione e controllo degli impianti di abbattimento

Tutti gli impianti di aspirazione e abbattimento delle emissioni gassose, compresi gli eventuali dispositivi di monitoraggio dei parametri di funzionamento e/o controllo (es. indicatori di temperatura, misuratori di pressione, flusso, ecc.) sono mantenuti in continua efficienza mediante attività di manutenzione programmata.

L'Ente Manutenzione predispose il piano di controlli e manutenzione degli impianti di aspirazione ed abbattimento di propria competenza. Tale piano viene aggiornato in caso di modifiche, inserimenti, dismissioni degli impianti o in caso di criticità imputabili ad una pianificazione non adeguata delle attività.

Per le diverse categorie di impianto (comprese le aspirazioni prive di abbattimento) vengono definite, sulla base della manualistica dei singoli impianti e dalle norme tecniche di settore, la tipologia e la frequenza dei controlli/interventi di manutenzione programmata.

Mensilmente, l'Ente manutenzione provvede a trasmettere all'impresa esterna incaricata il dettaglio dei controlli/interventi di manutenzione e l'elenco degli impianti interessati.

L'impresa esterna incaricata provvede a:

- Eseguire gli interventi di manutenzione pianificati per il mese in corso;
- Registrarne l'esito;
- Rendicontare con frequenza mensile i controlli/interventi di manutenzione realmente eseguiti.

L'Ente Manutenzione verifica periodicamente lo stato di avanzamento delle attività programmate attraverso la consultazione dei rapporti trasmessi dall'impresa esterna; gli eventuali interventi non eseguiti vengono quindi riprogrammati.

2.3.1. Manutenzione banchi di carteggiatura (Indoor)

I banchi di carteggiatura con emissione Indoor presenti nel Fab.41 e nel Fab.35 saranno soggetti alle seguenti attività di controllo e manutenzione:

| COMPONENTE | INTERVENTO | INTERVALLO |
|---------------------|--|--------------------|
| Prefiltri sintetici | Verifica efficienza ed eventuale sostituzione | Due mesi |
| Filtri a tasche | Verifica efficienza ed eventuale sostituzione | Quattro mesi |
| Carbone attivo | Verifica efficienza ed eventuale sostituzione | Dodici mesi oppure |
| Struttura | Controllare la presenza di rumori insoliti come vibrazioni eccessive e surriscaldamento. | Durante l'uso |

2.4 Scarichi idrici

La attività di monitoraggio e controllo che l'azienda intende mettere in atto per il controllo degli scarichi idrici è finalizzato:

- Al rispetto dei valori limite di scarico (emissione) per i parametri significativi presenti;



- Del corretto funzionamento degli impianti;
- Della corretta gestione del sistema di trattamento dei reflui

Il Piano è articolato nei seguenti elementi:

- Controlli periodici delle emissioni;
- Programma di manutenzione, controllo e gestione dell'impianto di trattamento e recupero.

2.5.1. Monitoraggio degli scarichi

L'azienda con frequenza mensile effettua il campionamento e parziale analisi dello scarico ai pozzetti di ispezione fiscale dello stabilimento. Il campionamento è di tipo medio-composito e conforme alla norma APAT CNR IRSA Metodo 1030 Man 29 e i parametri ricercati sono stati selezionati tra quelli della Tabella III dell'Allegato V alla Parte III del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. tenendo conto del ciclo produttivo aziendale e delle caratteristiche chimico-fisiche dello scarico.

Con la frequenza riportata all'interno della scheda S5 vengono ricercati i parametri previsti dalla Tabella III dell'Allegato V alla Parte III del D.Lgs. 152/06 es.m.i.

La scheda S5 dell'ALLEGATO riporta i risultati delle analisi ed è compilata seguendo lo schema in Tabella 2-5.

Tabella 2-5: Prospetto scheda S5

| Parametro | Metodo di prova | Tecnica analitica | Limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Dati emissivi | Valori limite | Unità di misura | Frequenza analisi |
|-----------|-----------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|---------------|---------------|-----------------|-------------------|
| | | | | | | | | |

L'esecuzione del campionamento e delle analisi è demandata ad un laboratorio esterno che opera in conformità alla norma ISO 17025:2005.

2.5.2. Manutenzione e gestione dell'impianto di trattamento e recupero

Il programma di manutenzione dell'impianto di trattamento e recupero dei reflui è demandato a società esterna incaricata e prevede una serie di interventi di manutenzione affinché:

- Sia costantemente monitorato il corretto funzionamento dell'impianto;
- Siano prontamente segnalate anomalie;
- L'impianto operi in conformità alle procedure operative previste.

Nella scheda S6 allegata vengono riportati gli interventi di manutenzione previsti dal piano, secondo il prospetto riportato di seguito Tabella 2-6.

Tabella 2-6: Prospetto scheda S6

| IMPIANTO DI TRATTAMENTO EVAPOCONCENTRATORE (Manutenzione) | |
|---|-----------|
| Attività di Controllo | Frequenza |
| | |



2.5 Rifiuti

Il Piano di Monitoraggio prevede una serie di controlli/registrazioni finalizzate a dimostrare la conformità della gestione aziendale in materia.

I controlli sono finalizzati a:

- Determinazione della quantità di rifiuti;
- Determinazione della qualità di rifiuti;
- Idoneità amministrativa degli impianti di destinazione dei rifiuti.

Nelle schede S7 – 1 e 2 sono riportate le informazioni necessarie per una corretta individuazione dei rifiuti prodotti come indicato di seguito e nella scheda S8 i parametri ricercati sui rifiuti a seconda della tipologia del rifiuto e la sua provenienza. Le schede seguono lo schema in Tabella 2-7 e Tabella 2-8

Tabella 2-7: Prospetto schede S7-1 ed S7-2

| CONTROLLO QUANTITA' DEI RIFIUTI PRODOTTI | | | | |
|--|---------------------|-----------------------------------|-----------------------|----------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Unità di misura quantità rilevata | Frequenza rilevamento | Modalità rilevamento |
| | | | | |

| CONTROLLO QUALITÀ DEI RIFIUTI PRODOTTI | | | | | | | | |
|--|-------------------|--------------------------------------|---|------------------------|-------------------|---------------------------|------------------------|-----------------------------|
| Codice CER | Descrizione reale | Finalità e motivazione del controllo | Tipologia di impianto di smaltimento/recupero di destinazione | Tipo di determinazione | Tipo di parametri | Modalità di campionamento | Punto di campionamento | Frequenza del campionamento |
| | | | | | | | | |

Tabella 2-8 Prospetto Scheda S8

| METODI ANALITICI ANALISI RIFIUTI | | | | | | | |
|---|-----------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|---|---|-----------------|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Classificazione direttiva 2008/98/CE (come modificata dal Reg. 1357/2014) | Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV | Unità di misura |
| Laboratorio di analisi accreditato. Parametri nei limiti normativi. | | | | | | | |

La società di manutenzione incaricata provvede inoltre al controllo delle aree di stoccaggio dei rifiuti e dei prodotti con l'obiettivo di:

- Verificare le corrette modalità di stoccaggio;
- Accertarsi delle conformità degli impianti e della presenza di eventuali anomalie;
- Prevenire sversamenti;
- Evitare il potenziale di inquinamento del suolo e delle aree adiacenti e sottostanti le zone di stoccaggio.

La tipologia e la pianificazione degli interventi sulle aree di stoccaggio è riportata nella scheda S9 in



ALLEGATO, come riportato nel prospetto seguente Tabella 2-9.

Tabella 2-9: Prospetto scheda S9

| Area monitorata | Componente soggetta a controllo | Tipologia di intervento | Frequenza |
|-----------------|---------------------------------|-------------------------|-----------|
| | | | |

2.6 Acque sotterranee

La Conferenza di servizi, nella seduta del 29/06/2017, dopo ampia discussione, visto il parere ARPAC prot. n. 39343/2017 del 29/06/2017, ha approvato il progetto denominato “Intervento MISO e Monitoraggio Attenuazione Naturale” con **D.D. n.351 del 08/08/2017**.

Pertanto, la società allo scopo di indagare lo stato di salute delle acque sotterranee si riferirà a quanto verrà stabilito dagli enti nel procedimento di merito.

2.7 Emissioni sonore

Per quanto riguarda le emissioni sonore il Piano prevede l'esecuzione di rilievi fonometrici eseguiti annualmente e ogni qualvolta intervengano elementi che possano modificare le ultime condizioni monitorate (modifiche sostanziali).

I rilievi fonometrici determinano:

- I livelli di emissione sonora lungo il perimetro dello stabilimento;
- I livelli di immissione sonora assoluta presso i ricettori;
- I livelli di immissione sonora differenziale presso i medesimi ricettori;

I dati dell'indagine saranno riportati mediante rendering 3D dell'impatto acustico.

Le attività di monitoraggio verranno eseguite da tecnici acustici abilitati dalla Regione Campania con strumentazione certificata e sotto regolare controllo di taratura.

La verifica della compatibilità acustica sarà effettuata durante il funzionamento dell'installazione alla massima potenzialità, in conformità alle disposizioni del D.M. 16 marzo 1998. Tale monitoraggio deve essere finalizzato alla verifica di conformità delle emissioni ai valori limite fissati dalla legislazione, espressi in termini di livello continuo equivalente $Leq(A)$ e diversificati per i tempi di riferimento diurno e notturno ed alla verifica tesa ad accertare la presenza o meno di componenti impulsive ripetitive nel rumore e/o componenti tonali.

In occasione delle singole campagne di monitoraggio, possono essere individuati ulteriori punti di misura in funzione di:

- Caratteristiche e ubicazione delle sorgenti rumorose connesse alle attività del sito;
- Caratteristiche e ubicazione dei ricettori presenti nell'area di indagine.

Ulteriori future rilevazioni fonometriche saranno effettuate nei seguenti casi:

- Ogni due anni a decorrere dalla prima verifica successiva alla messa in esercizio dell'installazione;



- Ogni qual volta intervengano modifiche nell'assetto impiantistico e/o nel ciclo produttivo, tali da influire sulle emissioni acustiche del complesso (installazione/modifiche di impianti di aspirazione e abbattimento, variazione del lay-out produttivo, ecc.);
- A seguito della pubblicazione sul BUR di ogni successiva variante della classificazione acustica del comune di Pomigliano d'Arco che interessi le zone dello stabilimento o adiacenti allo stesso;
- Nel caso emergano problematiche di tipo acustico con i recettori o con gli enti pubblici preposti.

Tutte le attività di monitoraggio verranno realizzate in conformità alle norme nazionali e regionali di riferimento ed in particolare:

- Legge 26 ottobre 1995 n.477 "Legge Quadro sull'Inquinamento acustico";
- D.P.C.M. 14 novembre 1997 "Determinazione dei valori limite delle sorgenti sonore";
- D.M. 16 marzo 1998 "Tecniche di rilevamento e misurazione dell'inquinamento acustico";
- Piano di zonizzazione acustica del Comune di Pomigliano D'Arco.

Nella scheda S10 riportata in ALLEGATO vengono riportate le modalità e le frequenze di esecuzione dei monitoraggi, come riportato nel prospetto seguente Tabella 2-10.

Tabella 2-10: Prospetto scheda S10

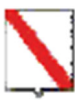
| EMISSIONI SONORE | | | | | | | | |
|------------------|------------------------|-----------------|----------|-----------------------|----------------------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------|
| Parametro | Tipo di determinazione | Unità di misura | Metodica | Punto di monitoraggio | Incertezza associata alla misura | Riferimento normativo | Valore limite Leq dB(A) | Frequenza controlli |
| | | | | | | | | |

In ALLEGATO è riportata la planimetria dello stabilimento con individuazione delle postazioni di rilievo fonometrico.

2.8 Gestione delle emissioni straordinarie

Dal momento che esistono operazioni che, pur non rientrando nelle normali condizioni di esercizio degli impianti, possono dare luogo a emissioni (come ad esempio l'avvio e l'arresto degli impianti o anomalie di funzionamento), è necessario provvedere a un sistema per monitorare questo tipo di emissioni. Pertanto l'azienda ha predisposto procedure per la gestione di questo tipo di eventi e mediante la compilazione della scheda S11 è possibile individuare l'evento ed evidenziare le azioni intraprese. Come riportato nel prospetto seguente Tabella 2-11.

Tabella 2-11: Prospetto scheda S11



| QUADRO DI SINTESI DELL'EVENTO | | |
|---|---|--------------------|
| Descrizione dell'evento | | |
| E' possibile che in seguito all'evento siano occorse modifiche ai principali aspetti ambientali monitorati? | ◇ NO | |
| | ◇ SI (specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche) | |
| ASPETTI AMBIENTALI | VARIAZIONI | NOTE E RIFERIMENTI |

3 GESTIONE DEI DATI: VALIDAZIONE E VALUTAZIONE

La gestione dei dati raccolti durante i campionamenti e le analisi viene gestita dall'azienda attraverso un procedimento di validazione, archiviazione e valutazione dei dati.

3.1 Validazione

La validazione dei dati acquisiti si basa su diversi criteri tra cui la tipologia del controllo effettuato, la modalità di esecuzione del controllo, le figure coinvolte e la strumentazione utilizzata.

L'azienda ha suddiviso i dati in tre categorie e per ciascuna categoria vengono adottati criteri di validazione differenti Tabella 3-1:

- a) Misure dirette in continuo;
- b) Misure dirette periodiche;
- c) Controlli di manutenzione.

Tabella 3-1: Criteri di validazione

| | |
|----------------------------|--|
| Misure dirette in continuo | Taratura strumentazione |
| | Controlli intermedi |
| | Manutenzione ordinaria e preventiva |
| Misure dirette periodiche | Impiego di laboratori accreditati (ACCREDIA) |
| | Strumentazione di misura adeguata e tarata |
| | Personale qualificato e abilitato alle prove |
| Controlli di manutenzione | Strumentazione di misura adeguata e tarata |
| | Formazione de personale addetto all'esecuzione dei controlli |

3.2 Archiviazione

I dati vengono archiviati dall'azienda sia in formato digitale che in formato cartaceo.

Per quanto riguarda i dati monitorati in continuo l'archiviazione viene eseguita dal software di acquisizione degli strumenti e con periodici back-up è possibile evitare la perdita dei dati.

Le misure dirette effettuate con periodicità definita dal Piano in maniera discontinua vengono registrate su appositi fogli elettronici che attestano l'esecuzione dell'intervento. Qualora gli interventi richiedano l'emissione di un Rapporto di Prova, questo viene archiviato, in formato cartaceo in una



cartella riferita all'impatto oggetto dell'indagine.

Analogamente gli interventi relativi ai controlli di manutenzione vengono registrati in apposito foglio elettronico e la documentazione cartacea eventualmente prodotta archiviata in una cartella relativa all'impianto.

A fine anno il responsabile aziendale del Piano di Monitoraggio e controllo provvederà ad archiviare i dati, sia su supporto digitale che cartaceo, in un'unica cartella "Piano di Monitoraggio e Controllo".

3.3 Valutazione

La fase di valutazione consente di associare ad ognuno dei dati raccolti un giudizio di conformità. Pertanto il responsabile dell'attività ha l'obbligo di assegnare ad ogni dato uno dei seguenti giudizi:

- Conforme;
- Non conforme;
- Incerto.

Il controllo sui dati viene effettuato sempre in relazione alle campagne precedenti, per evidenziare eventuali derive che possano fare ipotizzare scostamento dai valori di conformità. Infatti l'evidenza di un dato "incerto" o di un trend anomalo su un impianto, se individuate tempestivamente in questa fase, possono essere gestite prima che diventino "non conformità".

La presenza di "non conformità" viene gestita mettendo in atto misure di protezione o prevenzione per evitare fenomeni di inquinamento e ripristinare il normale funzionamento degli impianti.

3.4 Conformità del dato

Il criterio sul quale si basa l'assegnazione del giudizio di conformità tiene conto sia dell'incertezza associata alla misura che dei valori limite.

Un dato viene considerato "conforme" quando il valore misurato sommato all'incertezza associata, risulta inferiore al valore limite.

Un dato viene definito "non conforme" quando il valore misurato, sottratta l'incertezza associata risulta maggiore del valore limite.

Un dato "incerto" è quello per cui la differenza tra il valore limite e il valore misurato è in valore assoluto minore dell'incertezza associata alla misura.

4 GESTIONE DELL'INCERTEZZA

L'assegnazione di un valore ad una misura è sempre affetta da incertezza, dovuta ad errori di tipo sistematico o di tipo casuale.



Benché l'azienda adotti tutti gli strumenti necessario per eliminare l'errore sistematico, non è possibile eliminare o ridurre gli errori di tipo casuale e pertanto eliminare l'incertezza.

A tale proposito l'azienda ha predisposto che ogni volta in cui dalle misure si evidenzia un valore prossimo al valore limite, occorra valutare l'incertezza della misura per esprimere il giudizio di conformità.

Il valore di incertezza viene determinata nei modi seguenti:

- Utilizzando l'incertezza del metodo analitico qualora questo sia un metodo ufficiale e siano noti i valori di incertezza;
- Determinando l'incertezza tramite metodi statistici qualora non esistano standard.

5 INDIVIDUAZIONE DELLE RESPONSABILITÀ

Nel paragrafo seguente vengono individuate univocamente le responsabilità relative alle varie fasi del sistema di monitoraggio e controllo.

L'azienda si affida a soggetti esterni qualificati per l'esecuzione di alcune attività del Piano. Nella Tabella 5-1 vengono individuate le responsabilità tra le diverse figure che concorrono alla realizzazione del presente Piano. I nominativi dei referenti indicati sono quelli validi alla data di presentazione del presente Piano.

Tabella 5-1: Individuazione delle responsabilità

| Soggetto | Affiliazione | Nominativo Referente | Tipologia di attività |
|-----------------------|-------------------------|-----------------------------|--|
| Gestore dell'impianto | Responsabile del sito | Ing. Dott. Gaetano Grimaldi | Attuazione e coordinamento del Piano |
| Società Esterna | Società di consulenza | - | Controlli analitici e misurazioni (acque, rifiuti, emissioni in atmosfera) |
| Società Esterna | Società di consulenza | - | Controlli analitici e misurazioni (misure di rumore) |
| Società Esterna | Società di manutenzione | - | Gestione sistemi di monitoraggio in continuo |
| Società Esterna | Società di manutenzione | - | Gestione impianto Evapoconcentratore |
| Società Esterna | Società di manutenzione | - | Controlli sugli impianti ed interventi di manutenzione |
| Gestore dell'impianto | Responsabile del sito | Ing. Dott. Gaetano Grimaldi | Archiviazione dei dati |

SCHEDA S1

| Sigla camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema utilizzato per la misura | Parametro | Metodo analitico di rilevamento | Dati relativi all'ultima campagna di monitoraggio (2019) | | | Dati emissivi autorizzati D.D. n. 199/2019 (Valori Obiettivo) | | | Incertezza associata alla misura | Limite di quantificazione (mg/mc) | Valore limite legge [mg/Nm ³] | Rif. Normativo (D. Lgs. 152/06-D.P.R. 203/88) | Frequenza controlli | Note |
|--------------|---|--|-------------------------------------|-----------------|------------------------------------|--|---------------------------------|-----------------------|---|---------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|---|--|--|--------------------------------|--------------------------------|
| | | | | | | Portata (Nmc/h) | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [g/h] | Portata (Nmc/h) | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [g/h] | | | | | | |
| 3/2 | Sala Tracciati | Sviluppo stampe | diretta discontinua | Ammoniaca | M.U. 632 | 4623 | 2,6 | 12,0 | 7500 | 20 | 150 | 20% | 0,1 | 250 | All.I parte II Cl. IV Tab. C | quadrimestrale | |
| 1/8 | Servizi Generali | Caldiaia Lamborghini N. 1 | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 59,49 | - | - | 150 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | annuale | |
| 2/8 | Manutenzione | Caldiaia Lamborghini N. 2 | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 43,48 | - | - | 150 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | annuale | |
| 1/13 | Assemblaggio | Trattamenti meccanici superficiali | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 4991 | 2,5 | 12,5 | 6000 | 25 | 150 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 2/13 | Assemblaggio | Assemblaggio | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 684 | 2,8 | 1,91 | 1000 | 10 | 10 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 3/13 | Assemblaggio | Rifilatura prog. ATR | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 6643 | 3,1 | 20,6 | 10000 | 10 | 100 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 4/13 | Verniciatura | Verniciatura antistatica prog. B767 | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 11814 | 0,7 | 7,7 | 15000 | 2 | 30 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 27,69 | 327,1 | | 50 | 750 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |
| 5/13 | Assemblaggio | Assemblaggio ATR | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 382 | 2,6 | 1,0 | 1000 | 10 | 10 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 1/19 | Laboratorio | Forno elettrico ventilato | diretta discontinua | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Non soggetto ad autorizzazione |
| 1/24 | Assemblaggio | Foratura e rifilatura pannelli Kevlar | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 1500 | 10 | 15 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 1/32 | Assemblaggio | Foratura e rifilatura pannelli kevlar | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 716,4 | 1,4 | 1,0 | 1000 | 10 | 10 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 2/32 | Assemblaggio | Saldatura - sala cablaggi | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 1671,7 | 1,1 | 1,8 | 3000 | 20 | 60 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | Nichel | UNI EN 14385 | | 0,01 | 0,02 | | 0,5 | 1,5 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Cl.II Tab.B | | |
| | | | diretta discontinua | Cromo | | | 0,03 | 0,05 | | 1 | 3 | 20% | 0,01 | 5 | All. I parte II Cl.III Tab.B | | |
| | | | diretta discontinua | Manganese | | | 0,1 | 0,17 | | 1 | 3 | 20% | 0,01 | 5 | All. I parte II Cl.III Tab.B | | |
| 1/32b | Servizi Generali | Gruppo elettrogeno < 1 MW | diretta discontinua | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Non soggetto ad autorizzazione | |
| 3/32 | Assemblaggio | Foratura e rifilatura pannelli Kevlar | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 10000 | 10 | 100 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |

SCHEDA S1

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|---|---------------------|---|-------------------|-------|-------|--------|-------|-----|------|-----|------|-----|------------------------------|----------------|
| 4/32 | Assemblaggio | Gruppo Aspiratore - Sala cablaggi | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 20000 | 20 | 400 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | quadrimestrale |
| | | | diretta discontinua | Nichel | UNI EN 14385 | | N.D. | N.D. | | 0,5 | 10 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Cl.II Tab.B | |
| | | | diretta discontinua | Cromo | | | N.D. | N.D. | | 1 | 20 | 20% | 0,01 | 5 | All. I parte II Cl.III Tab.B | |
| | | | diretta discontinua | Manganese | | | N.D. | N.D. | | 1 | 20 | 20% | 0,01 | 5 | All. I parte II Cl.III Tab.B | |
| 1/35 | Posizionamento Sagome | Applicazione MEK e Marbocote | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 7089 | 19,29 | 136,74 | 8000 | 50 | 400 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.5 | quadrimestrale |
| 2/35 | Posizionamento Sagome | Applicazione MEK e Marbocote | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 9078 | 23,79 | 215,96 | 18000 | 50 | 900 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.5 | quadrimestrale |
| 3/35 | Posizionamento Sagome | Applicazione MEK e Marbocote | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 11389 | 25,71 | 292,8 | 20000 | 50 | 1000 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.5 | quadrimestrale |
| 4/35 | Posizionamento Sagome | Applicazione MEK e Marbocote | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 8905 | 23,8 | 211,8 | 20000 | 50 | 1000 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.5 | quadrimestrale |
| 5/35 | Autoclave | Polimerizzazione in autoclave | diretta discontinua | Attività ad emissione atmosferica poco significativa (SFIATO) | | | | | | | | | | | | |
| 6/35 | Taglio e fresatura H/C | Fresatura Honeycomb | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 1554 | 2,8 | 4,35 | 2500 | 20 | 50 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale |
| 7/35 | Autoclave - Produzione olio diatermico | Produzione olio diatermico per trattamento in autoclave | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 12,85 | - | - | 150 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | semestrale |
| 8/35 | Verniciatura | Verniciatura Bonding - Cabina transmetal | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 49789 | 1,2 | 59,7 | 70000 | 2 | 140 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,5 | | 0,5 | 35 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 10,93 | 544,2 | | 50 | 3500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | |
| 9/35 | Verniciatura | Verniciatura Bonding - Cabina transmetal | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 52562 | 1,1 | 57,8 | 70000 | 2 | 140 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,52 | | 0,5 | 35 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 12,86 | 675,9 | | 50 | 3500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | |
| 10/35 | Autoclave - Produzione olio diatermico | Produzione olio diatermico per trattamento in autoclave | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 12,1 | - | - | 150 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | semestrale |
| 11/35 | Verniciatura | Verniciatura prog. B767- Cabina Fleps | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 32808 | 1 | 32,8 | 50000 | 2 | 100 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,33 | | 0,5 | 25 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 23,46 | 769,67 | | 50 | 2500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | |

SCHEDA S1

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------------------------------------|---|-----------------------------|---|-------------------|--------|-------|--------|-------|--------|--------|-----|------|------|-------------------------|----------------|---|--|
| 12/35 | Verniciatura | Verniciatura prog. B767 - Cabina Flaps | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 33893 | 1,1 | 37,3 | 50000 | 2 | 100 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale | | |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,34 | | 0,5 | 25 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | | | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 24,91 | 844,27 | | 50 | 2500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | | |
| 13/35 | Verniciatura | Banco miscelazione vernici | PUNTO DI EMISSIONE DISMESSO | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14/35 | Verniciatura | Banco miscelazione vernici | PUNTO DI EMISSIONE DISMESSO | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15/35 | Applicazione Resine | Forno essiccazione resine | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 427,00 | 37,93 | 16,2 | 500 | 40 | 20 | 10% | 0,01 | 50 | All.III parte III p.8 | quadrimestrale | | |
| 16/35 | Verniciatura - Applicazione Primer | Cabina di verniciatura automatica - Giostra | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 41927 | 0,7 | 29,4 | 45000 | 2 | 90 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale | | |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,42 | | 0,5 | 22,5 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | | | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 14,46 | 606,2 | | 50 | 2250 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | | |
| 17/35 | Verniciatura - Applicazione Primer | Forno essiccazione particolari | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 340,0 | 18,35 | 6,24 | 500 | 40 | 20 | 10% | 0,01 | 50 | All.III parte III p.8 | quadrimestrale | | |
| 18/35 | Verniciatura - Applicazione Primer | Cabina di verniciatura automatica - Giostra | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 40113 | 0,7 | 28,1 | 45000 | 2 | 90 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale | | |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,40 | | 0,5 | 22,5 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | | | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 15,81 | 634,2 | | 50 | 2250 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | | |
| 19/35 | Applicazione Resine | Banco applicazione Pourcoat | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 10555 | 9,64 | 102,4 | 12000 | 60 | 720 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | quadrimestrale | | |
| 20/35 | Autoclave | Polimerizzazione in autoclave | diretta discontinua | Attività ad emissione atmosferica poco significativa (SFIATO) | | | | | | | | | | | | | | |
| 21/35 | Verniciatura | Forno di essiccazione prog. B767 | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 656 | 18,32 | 12,02 | 5000 | 40 | 200 | 10% | 1 | 50 | All.III parte III p.8 | quadrimestrale | | |
| 22/35 | Trattamenti superficiali | Trattamenti superficiali - Sgrassaggio/Decapaggio | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | 59334 | N.D. | N.D. | 70000 | 1500,0 | 105000 | 10% | 0,01 | 1500 | All.I parte III p.20 | semestrale | | |
| 23/35 | Verniciatura | Pulizia con MEK | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 14908 | 11,89 | 177,25 | 26000 | 50 | 1300 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.5 | semestrale | Il camino non sarà più in funzione alla messa in esercizio del camino 35/35 | |
| 24/35 | Sigillatura | Applicazione sigillanti | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 9639 | 7,26 | 70,0 | 18000 | 15 | 270 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | quadrimestrale | | |
| 25/35 | Taglio e foratura | Taglio e foratura Macchina CNC Jobs 1 | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 882 | 2,4 | 2,12 | 1500 | 10 | 15 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | | |
| 26/35 | Taglio e foratura | Taglio e foratura Macchina CNC Jobs 2 | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 686 | 2,5 | 1,71 | 1500 | 10 | 15 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | | |

SCHEDA S1

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|---------------------------------|--|---------------------|---|-------------------|------------------|-------|--------|-------|-----|------|-----|------|----|-------------------------|----------------|--|
| 27/35 | Taglio e foratura | Taglio e foratura Macchina CNC Rambaudi (aspirazione localizzata su mandrino) | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 647 | 2,3 | 1,49 | 2000 | 10 | 20 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 29/35 | Taglio e foratura | Taglio e foratura Macchina CNC Rambaudi | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 1282 | 2,9 | 3,72 | 1000 | 10 | 10 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 30/35 | Verniciatura | Forno essiccazione bonding | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 766 | 18,64 | 14,28 | 3000 | 40 | 120 | 10% | 0,01 | 50 | All.III parte III p.8 | quadrimestrale | |
| 31/35 | Verniciatura | Forno essiccazione | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | NON IN ESERCIZIO | N.D. | N.D. | 500 | 40 | 20 | 10% | 0,01 | 50 | All.III parte III p.8 | quadrimestrale | |
| 32/35 | Autoclave | Polimerizzazione in autoclave | diretta discontinua | Attività ad emissione atmosferica poco significativa (SFIATO) | | | | | | | | | | | | | |
| 33/35 | Carteggiatura e Verniciatura | Cabina Jumbo | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 55000 | 2 | 110 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | N.D. | N.D. | | 50 | 2750 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |
| 34/35 | Taglio e foratura | Macchina a CNC JOMACH 145 | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 900 | 10 | 9 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 1/36 | Verniciatura | Forno essiccazione | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 325 | 19,53 | 6,34 | 1000 | 40 | 40 | 10% | 0,01 | 50 | All.III parte III p.8 | quadrimestrale | |
| 2/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 21635 | 1,0 | 21,6 | 30000 | 2 | 60 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | 0,01 | <0,22 | | 0,5 | 15 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 20,6 | 445,0 | | 50 | 1500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |
| 3/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 21697 | 1,0 | 21,7 | 30000 | 2 | 60 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | 0,02 | <0,44 | | 0,5 | 15 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 18,19 | 394,7 | | 50 | 1500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |
| 4/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 22478 | 1,0 | 22,5 | 30000 | 2 | 60 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | 0,015 | <0,34 | | 0,5 | 15 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 22,0 | 494,4 | | 50 | 1500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |
| 5/36 | Verniciatura | Miscelazione vernici | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | 1885 | 18,66 | 35,17 | 2000 | 20 | 40 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | quadrimestrale | |
| 7/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 23862 | 0,8 | 19,1 | 30000 | 2 | 60 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,24 | | 0,5 | 15 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 28,67 | 684,12 | | 50 | 1500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |

SCHEDA S1

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------------------|----------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------|-------|-------|--------|-------|------|-------|-----|------|------|-------------------------------|----------------|
| 8/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 23307 | 0,6 | 14,0 | 30000 | 2 | 60 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,24 | | 0,5 | 15 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 27,32 | 636,7 | | 50 | 1500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | |
| 9/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 21367 | 0,5 | 14,6 | 30000 | 2 | 60 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,24 | | 0,5 | 15 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 27,9 | 596,14 | | 50 | 1500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | |
| 10/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 23554 | 0,6 | 14,13 | 30000 | 2 | 60 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,24 | | 0,5 | 15 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 21,86 | 514,89 | | 50 | 1500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | |
| 11/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | 4948 | 0,6 | 2,97 | 5000 | 2 | 10 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | <0,01 | <0,05 | | 0,5 | 2,5 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | 16,57 | 82,0 | | 50 | 250 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | |
| 12/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | CONVOGLIATI NEL CAMINO 6/36 | | | | | | | | | | | | | |
| 13/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | | | | | | | | | | | | | | |
| 1/37 | servizi generali | Caldiaia Macchi | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 18,05 | - | - | 150 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | semestrale |
| 2/37 | servizi generali | Caldiaia Bono | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 12,50 | - | - | 150 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | semestrale |
| 3/37 | servizi generali | Caldiaia Therna | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 24,19 | - | - | 150 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | semestrale |
| 1/48 | Centrale termica | Caldiaia ICI REX n.1 | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 75,50 | - | - | 100 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | annuale |
| 2/48 | Centrale termica | Caldiaia ICI REX n.2 | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 77,95 | - | - | 100 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | annuale |
| 3/48 | Centrale termica | Caldiaia ICI REX n.3 | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 52,00 | - | - | 100 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | annuale |
| 4/48 | Centrale termica | Caldiaia ICI REX n.4 | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | - | 66,90 | - | - | 100 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | annuale |
| 10/48 | Laboratorio | Linea Galvanica Spermetale | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | N.D. | N.D. | N.D. | 12000 | 1 | 12 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | annuale |
| | | | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | | N.D. | N.D. | | 1500 | 18000 | 10% | 0,01 | 1500 | All.I parte III p.20 | |
| | | | diretta discontinua | Acido Fluoridrico | NIOSH 7903 | | N.D. | N.D. | | 5 | 60 | 20% | 0,1 | 5 | All. I parte II Tab. C Cl. II | |

SCHEDA S1

| NUOVE EMISSIONI | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---|--|-------------------------------------|---|------------------------------------|---|---------------------------------|-----------------------|---|---------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|---|--|--|---------------------|-----------------------------------|
| Sigla camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema utilizzato per la misura | Parametro | Metodo analitico di rilevamento | Dati relativi all'ultima campagna di monitoraggio | | | Dati emissivi da autorizzare (Valori Obiettivo) | | | Incertezza associata alla misura | Limite di quantificazione (mg/mc) | Valore limite legge [mg/Nm ³] | Rif. Normativo (D. Lgs. 152/06-D.P.R. 203/88) | Frequenza controlli | Note |
| | | | | | | Portata (Nm ³ /h) | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [g/h] | Portata (Nm ³ /h) | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [g/h] | | | | | | |
| 1/10 | Assemblaggio | Sottogruppi ATR | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 1000 | 10 | 10 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 6/13 | Assemblaggio | Foratura e rifilatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 7000 | 10 | 70 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | annuale | |
| 35/35 | Sigillatura | Banco di pulizia con MEK e applicazione sigillanti | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 40000 | 10 | 400 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | N.D. | N.D. | | 50 | 2000 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |
| 36/35 | Posizionamento sagome | Applicazione MEK e Marbocote | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 110000 | 10 | 1100 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | N.D. | N.D. | | 50 | 5500 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |
| 37/35 | Autoclave | Polimerizzazione in autoclave | diretta discontinua | Attività ad emissione atmosferica poco significativa (SFIATO) | | | | | | | | | | | | | |
| 6/36 | Verniciatura | Cabina di verniciatura | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 140000 | 2 | 280 | 25% | 0,1 | 3 | All.I parte III p. 48.2 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | Cromo VI | UNI EN14385 | | N.D. | N.D. | | 0,5 | 70 | 20% | 0,01 | 1 | All. I parte II Tab.A1 | | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | N.D. | N.D. | | 50 | 7000 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |
| 1/41 | Sigillatura | Applicazione sigillante | diretta discontinua | Polveri | UNI EN 13284-1 | N.D. | N.D. | N.D. | 40000 | 10 | 400 | 25% | 0,1 | 50 | All.I parte II par.5 | quadrimestrale | |
| | | | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | | N.D. | N.D. | | 50 | 2000 | 10% | 0,01 | 75 | All.III parte III p.8 | | |
| 2/41 | Sigillatura | Forno di essiccazione | diretta discontinua | C.O.T. | UNI EN 12619:2013 | N.D. | N.D. | N.D. | 1000 | 40 | 40 | 10% | 0,01 | 50 | All.III parte III p.8 | annuale | |
| 1/39 | Centrale termica | Caldaia produzione acqua calda | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | N.D. | N.D. | N.D. | - | 150 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | annuale | |
| 2/39 | Centrale termica | Caldaia produzione acqua calda | diretta discontinua | Ossidi di azoto | UNI EN 14792 | N.D. | N.D. | N.D. | - | 150 | - | 10% | 0,01 | 250 | D.G.R.C.4102/92 Parte 3 p.12 | annuale | |
| 2/32b | Servizi generali | Gruppo elettrogeno < 1 MW | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Non soggetto ad autorizzazione |

SCHEDA S2

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Parametro | Principi di misura per il monitoraggio | Campo di misura | Limite di rilevabilità | Deriva di zero | Deriva di span | Disponibilità | Metodo di taratura | Frequenza di taratura | Periodicità Verifica della taratura (controlli intermedi) |
|-----------|---|---|-----------|---|--------------------|---------------------------|-------------------|----------------|---------------|--|--------------------------|---|
| 1/37 | Servizi generali | Caldaia MACCHI 2 | ossigeno | cella elettrochimica | 0-25% | 0,20% | < 5% anno | < 5% anno | >95% | verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata | Annuale | trimestrale |
| | | | CO | cella elettrochimica | 0-2000 ppm | 1 ppm | < 2% mese | < 2% mese | >95% | verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata | Annuale | trimestrale |
| 2/37 | Servizi generali | Caldaia BONO | ossigeno | cella elettrochimica | 0-25% | 0,20% | < 5% anno | < 5% anno | >95% | verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata | Annuale | trimestrale |
| | | | CO | cella elettrochimica | 0-2000 ppm | 1 ppm | < 2% mese | < 2% mese | >95% | verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata | Annuale | trimestrale |
| 3/37 | Servizi generali | Caldaia THERMA | ossigeno | cella elettrochimica | 0-25% | 0,20% | < 5% anno | < 5% anno | >95% | verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata | Annuale | trimestrale |
| | | | CO | cella elettrochimica | 0-2000 ppm | 1 ppm | < 2% mese | < 2% mese | >95% | verifica della retta di calibrazione con strumentazione certificata | Annuale | trimestrale |

SCHEDA S3

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema di abbattimento | Componenti soggetti a manutenzione | Tipologia di intervento | Frequenza |
|--------------|---|--|----------------------------|------------------------------------|---|--|
| 3/2 | sala tracciati | Sviluppo stampe | carboni attivi | camino | Sostituzione filtri acrilici estrazione | trimestrale |
| | | | | camino | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 1/8 | servizi generali | produzione acqua calda Caldaia Lamborghini 1 | - | bruciatore e preriscaldatore | Revisione e pulizia | Annuale |
| | | | | impianto di accensione | Revisione e pulizia | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Protezione fiamma e controllo combustione | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza | Semestrale |
| | | | | Caldaia | Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi | Trimestrale |
| | | | | Elettroventilatori | Ingrassaggio | Semestrale |
| 2/8 | servizi generali | produzione acqua calda Caldaia Lamborghini 2 | - | bruciatore e preriscaldatore | Revisione e pulizia | Annuale |
| | | | | impianto di accensione | Revisione e pulizia | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Protezione fiamma e controllo combustione | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza | Semestrale |
| | | | | Caldaia | Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi | Trimestrale |
| | | | | Elettroventilatori | Ingrassaggio | Semestrale |
| 1/13 | Assemblaggio | Trattamenti meccanici superficiali | ciclone | Quadro elettrico | Controllo parametri elettrici e funzionalità ventola di aspirazione | semestrale |
| | | | | Gruppo ventola | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione | annuale |
| 2/13 | Assemblaggio | Assemblaggio | ciclone | Circuito di aspirazione | Pulizia camino e condotte | trimestrale |
| 3/13 | Assemblaggio | Rifilatura | cartucce filtranti | Circuito di aspirazione | Pulizia camino e condotte | trimestrale |
| 4/13 - 33/35 | Verniciatura | applicazione vernice antistatica | carboni attivi | Cabina | Sostituzione filtri plenum | trimestrale |
| | | | | camino | Sostituzione filtri acrilici estrazione | trimestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | camino | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |

SCHEDA S3

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema di abbattimento | Componenti soggetti a manutenzione | Tipologia di intervento | Frequenza |
|-------------------------------|---|---|---------------------------------|--|--|-----------------|
| 5/13 - 1/10 | Assemblaggio | Assemblaggio ATR | ciclone - cartucce filtranti | Circuito di aspirazione | Pulizia camino e condotte | trimestrale |
| 1/32 - 6/13 | Assemblaggio | Foratura e rifilatura pannelli kevlar | filtri a tasche | Contenitori raccolta polveri | Svuotamento e pulizia | semestrale |
| | | | | Gruppo ventola | Lubrificazione cuscinetti | trimestrale |
| | | | | Circuito di aspirazione | Pulizia camino e condotte | semestrale |
| 2/32 | Assemblaggio | saldatura - sala cablaggi | filtri a tasche | Contenitori raccolta polveri | Svuotamento e pulizia | semestrale |
| | | | | Circuito di aspirazione | Pulizia camino e condotte | semestrale |
| 1/35-2/35-3/35- 4/35-36/35 | Posizionamento Sagome | applicazione MEK e Marbocote | carboni attivi | Vasca | Svuotamento, pulizia, riempimento. | semestrale |
| | | | | Cabina | Pulizia ugelli velo d'acqua, grigliato, separatori di gocce, vetri e pareti interne. | semestrale |
| | | | | Sistemi di sicurezza | Verifica funzionalità | trimestrale |
| | | | | Motori | Controllo assorbimento | annuale |
| | | | | Barre portapezzi | Controllo serraggio | trimestrale |
| | | | | Organi di comando | Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione. | trimestrale |
| | | | | Camini | Sostituzione filtri acrilici estrazione | trimestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| 6/35 | Taglio e Fresatura H/C | fresatura H/C | filtri a tasche | Contenitori raccolta polveri | Svuotamento e pulizia | quattrimestrale |
| | | | | Quadro elettrico | Controllo parametri elettrici e funzionalità ventola di aspirazione | semestrale |
| | | | | Gruppo ventola | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione | trimestrale |
| | | | | Gruppo ventola | Ingrassaggio cuscinetti | trimestrale |
| 7/35 | Autoclave - produzione acqua calda | produzione acqua calda per trattamento in autoclave | - | bruciatore e preriscaldatore | Revisione e pulizia | Annuale |
| | | | | impianto di accensione | Revisione e pulizia | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Protezione fiamma e controllo combustione | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza | Semestrale |
| | | | | Caldaia | Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi | Trimestrale |
| | | | | Elettroventilatori | Ingrassaggio | Semestrale |
| | | | | Sistema trattamento acque di alimentazione | Controllo ciclo di funzionamento | Bimestrale |

SCHEDA S3

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema di abbattimento | Componenti soggetti a manutenzione | Tipologia di intervento | Frequenza |
|---------------|---|---|----------------------------|--|--|--|
| 8/35 e 9/35 | Verniciatura | Verniciatura Bonding Cabina Transmetal | carboni attivi | Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione | Verifica funzionalità | trimestrale |
| | | | | Sistemi di sicurezza | Verifica funzionalità | trimestrale |
| | | | | Motori | Controllo assorbimento | annuale |
| | | | | Barre portapezzi | Controllo serraggio | trimestrale |
| | | | | Organi di comando | Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione. | trimestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | Camini | Sostituzione filtri acrilici estrazione | bimestrale |
| | | | | Camini | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 10/35 | Autoclave - produzione acqua calda | produzione acqua calda per trattamento in autoclave | - | bruciatore e preriscaldatore | Revisione e pulizia | Annuale |
| | | | | impianto di accensione | Revisione e pulizia | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Protezione fiamma e controllo combustione | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza | Semestrale |
| | | | | Caldaia | Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi | Trimestrale |
| | | | | Elettroventilatori | Ingrassaggio | Semestrale |
| 11/35 e 12/35 | Verniciatura | Verniciatura prog. B767 - Cabina Flaps | carboni attivi | Organi di trasmissione | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti. | trimestrale |
| | | | | U.T.A. | Sostituzione filtri di immissione aria | semestrale |
| | | | | Cabina | Sostituzione filtri plenum | trimestrale |
| | | | | Cabina | Sostituzione filtri in cocco delle pompe velo d'acqua | trimestrale |
| | | | | Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione | Verifica funzionalità | trimestrale |
| | | | | Organi di comando | Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione. | trimestrale |
| | | | | Sistemi di sicurezza | Verifica funzionalità | trimestrale |
| | | | | Estrattori | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti. | trimestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | Camini | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |

SCHEDA S3

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema di abbattimento | Componenti soggetti a manutenzione | Tipologia di intervento | Frequenza |
|---------------|--|--|----------------------------|------------------------------------|--|--|
| 15/35 | Applicazione Resine | forno essiccazione | carboni attivi | sistema di ventilazione | smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocciolate di ventilazione | annuale |
| | | | | Unità aspiranti | Controllo cinghie | trimestrale |
| | | | | camino | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 16/35 e 18/35 | Verniciatura - Applicazione Primer | verniciatura automatica - Cabina Giostra | carboni attivi | Vasca | Svuotamento, pulizia, riempimento | semestrale |
| | | | | Cabina | Pulizia ugelli velo d'acqua, grigliato, separatori di gocce, vetri e pareti interne. | semestrale |
| | | | | Sistemi di sicurezza | Verifica funzionalità | trimestrale |
| | | | | Motori | Controllo assorbimento | annuale |
| | | | | Barre portapezzi | Controllo serraggio | trimestrale |
| | | | | Organi di comando | Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione. | trimestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | Camini | Sostituzione filtri acrilici estrazione | trimestrale |
| Camini | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** | | | | |
| 17/35 | Verniciatura - Applicazione Primer | forno essiccazione | carboni attivi | sistema di ventilazione | smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocciolate di ventilazione | annuale |
| | | | | Unità aspiranti | Controllo cinghie | trimestrale |
| | | | | camino | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 19/35 | Applicazione Resine | cabina applicazione pour coat | carboni attivi | Gruppo ventola | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione | trimestrale |
| | | | | Gruppo ventola | Ingrassaggio cuscinetti | trimestrale |
| | | | | Filtri acrilici | Sostituzione | trimestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | carboni attivi | Pulizia e sostituzione carboni | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |

SCHEDA S3

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema di abbattimento | Componenti soggetti a manutenzione | Tipologia di intervento | Frequenza |
|----------------------|---|---|-------------------------------|------------------------------------|--|--|
| 21/35 | Verniciatura | forno essiccazione | carboni attivi | sistema di ventilazione | smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocciolate di ventilazione | annuale |
| | | | | Unità aspiranti | Controllo cinghie | trimestrale |
| | | | | camino | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 22/35 | Trattamenti superficiali | trattamenti superficiali | scrubber | Gruppo ventola | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione | trimestrale |
| | | | | Gruppo ventola | Ingrassaggio cuscinetti | trimestrale |
| | | | | Vasca Scrubber | Pulizia ugelli | annuale |
| 23/35 | Verniciatura | pulizia con MEK | carboni attivi | Gruppo ventola | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione | trimestrale |
| | | | | Gruppo ventola | Ingrassaggio cuscinetti | trimestrale |
| | | | | Filtri acrilici | Sostituzione | trimestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | carboni attivi | Pulizia e sostituzione carboni | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 24/35 - 35/35 - 1/41 | Sigillatura | applicazione sigillanti | carboni attivi | Filtri acrilici | Sostituzione | trimestrale |
| | | | | Filtri a tasca rigida | Sostituzione | trimestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | carboni attivi | Pulizia e sostituzione carboni | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 25/35-26/35 | Taglio e foratura | taglio e foratura Jobs | cartucce filtranti in tessuto | Impianto di aspirazione | Pulizia ed eventuale sostituzione filtri | annuale |
| 27/35-29/35 | Taglio e foratura | taglio e foratura Rambaudi | cartucce filtranti in tessuto | Impianto di aspirazione | Pulizia ed eventuale sostituzione filtri | annuale |
| 30/35 | Verniciatura | forno essiccazione | carboni attivi | sistema di ventilazione | smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocciolate di ventilazione | annuale |
| | | | | Unità aspiranti | Controllo cinghie | trimestrale |
| | | | | camino | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |

SCHEDA S3

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema di abbattimento | Componenti soggetti a manutenzione | Tipologia di intervento | Frequenza |
|-----------------------------------|--|---|----------------------------|--|--|--|
| 31/35 | Verniciatura | forno ssiccazione particolari | carboni attivi | sistema di ventilazione | smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocchie di ventilazione | annuale |
| | | | | Unità aspiranti | Controllo cinghie | trimestrale |
| | | | | camino | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 1/36 | Verniciatura | forno essiccazione | carboni attivi | sistema di ventilazione | smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocchie di ventilazione | annuale |
| | | | | Unità aspiranti | Controllo cinghie | trimestrale |
| | | | | camino | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 2/36-3/36-4/36 | Verniciatura | verniciatura | carboni attivi | U.T.A. | Sostituzione filtri | trimestrale |
| | | | | Cabina | Sostituzione filtri a tasca di immissione aria | semestrale |
| | | | | Cabina | Sostituzione filtri plenum | semestrale |
| | | | | Organi di trasmissione UTA | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti. | trimestrale |
| | | | | Cabina | Sostituzione filtri a cella di immissione aria | trimestrale |
| | | | | Organi di trasmissione n.3 CAMINI | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti. | trimestrale |
| | | | | camini | Sostituzione filtri in fibra di vetro | semestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | camini | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| | | | | camini | Sostituzione filtri acrilici estrazione | trimestrale |
| | | | | Sistemi di termoregolazione cabina e forni di essiccazione | Verifica funzionalità | trimestrale |
| | | | | Sistemi di sicurezza | Verifica funzionalità | trimestrale |
| | | | | Motori | Controllo assorbimento | semestrale |
| | | | | Organi di trasmissione ESTRATTORI | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti. | trimestrale |
| Organi di trasmissione n.3 CAMINI | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti. | trimestrale | | | | |

SCHEDA S3

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema di abbattimento | Componenti soggetti a manutenzione | Tipologia di intervento | Frequenza |
|-------------------------------------|---|---|----------------------------|------------------------------------|--|--|
| 5/36 | Verniciatura | miscelazione vernici | carboni attivi | Gruppo ventola | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione | annuale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | Camino | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| 7/36-8/36-9/36- 10/36-11/36-6/36 | Verniciatura | verniciatura | carboni attivi | Organi di trasmissione camini | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti. | trimestrale |
| | | | | Organi di trasmissione UTA | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti. | trimestrale |
| | | | | Organi di trasmissione ESTRATTORI | Verifica stato cinghie, con eventuale sostituzione. Ingrassaggio cuscinetti. | trimestrale |
| | | | | camini | Sostituzione filtri in fibra di vetro | semestrale |
| | | | | sistema di abbattimento | verifica portate monte e valle | trimestrale |
| | | | | camini | Sostituzione carbone nelle cartucce dei carboni attivi | previa verifica efficienza quadrimestrale (vedasi par.2.2.2 del PMC)** |
| | | | | Organi di comando | Verifica funzionalità selettori, pulsanti e lampade di segnalazione. | trimestrale |
| | | | | Sistemi di sicurezza | Verifica funzionalità | trimestrale |
| | | | | camini | Sostituzione filtri acrilici estrazione | trimestrale |
| 1/37 | servizi generali | produzione acqua calda caldaia Macchi | - | bruciatore e preriscaldatore | Revisione e pulizia | Annuale |
| | | | | impianto di accensione | Revisione e pulizia | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Protezione fiamma e controllo combustione | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza | Semestrale |
| | | | | Caldaia | Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi | Trimestrale |
| | | | | Elettroventilatori | Ingrassaggio | Semestrale |

SCHEDA S3

| N° camino | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto macchinario che genera l'emissione | Sistema di abbattimento | Componenti soggetti a manutenzione | Tipologia di intervento | Frequenza |
|-------------------------|---|--|----------------------------|------------------------------------|---|-------------|
| 2/37 | servizi generali | produzione acqua calda caldaia Bono | - | bruciatore e preriscaldatore | Revisione e pulizia | Annuale |
| | | | | impianto di accensione | Revisione e pulizia | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Protezione fiamma e controllo combustione | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza | Semestrale |
| | | | | Caldaia | Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi | Trimestrale |
| | | | | Elettroventilatori | Ingrassaggio | Semestrale |
| 3/37 | servizi generali | produzione acqua calda caldaia Therna | - | bruciatore e preriscaldatore | Revisione e pulizia | Annuale |
| | | | | impianto di accensione | Revisione e pulizia | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Protezione fiamma e controllo combustione | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Regolazioni automatiche e manuali dei parametri di sicurezza | Semestrale |
| | | | | Caldaia | Controllo valvole pneumatiche e motorizzate, esplosivimetri, analisi fumi | Trimestrale |
| | | | | Elettroventilatori | Ingrassaggio | Semestrale |
| 1/48-2/48-3/48- 4/48 | Centrale termica | produzione acqua calda caldaie ICI REX nn. 1-2-3-4 | - | bruciatore e preriscaldatore | Revisione e pulizia | Annuale |
| | | | | impianto di accensione | Revisione e pulizia | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Protezione fiamma e controllo combustione | Semestrale |
| 1-39 - 2/39 | Centrale termica | produzione acqua calda RIELLO 1-2 | - | bruciatore e preriscaldatore | Revisione e pulizia | Annuale |
| | | | | impianto di accensione | Revisione e pulizia | Semestrale |
| | | | | impianto di accensione | Protezione fiamma e controllo combustione | Semestrale |
| 2/41 | Sigillatura | forno essiccazione | - | sistema di ventilazione | smontaggio, pulizia e rimontaggio chiocchie di ventilazione | annuale |
| | | | | Unità aspiranti | Controllo cinghie | trimestrale |

**** Il controllo previsto consiste in una verifica della concentrazione a monte e a valle del sistema di abbattimento**

SCHEDA S4

| Fabbricato | Reparto | Inquinante/parametro | Metodo di misura o stima | Tecnica analitica | Unità di misura | Limite di quantificazione | Valori limite (TLV-TWA) | Numero rilievi | Frequenza |
|---------------------|--|----------------------|--------------------------|------------------------|-----------------|---------------------------|-------------------------|----------------|-----------|
| 29 | Applicazione Marbocote - camino 36/35 | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | 2 | annuale |
| 35 | Linea trattamenti superficiali Bonding | Acidi inorganici | NIOSH 7903 | Cromatografia ionica | mg/mc | dip.dall'analita | dip.dall'analita | 4 | annuale |
| | | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | | |
| 35 | Applicazione Marbocote - camini da 1/35 a 4/35 | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | 2 | annuale |
| 35 | Pulizia con MEK - camino 23/35 | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | 2 | annuale |
| 35 | Applicazione Pourcoat camini 15/35 e 19/35 | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | 2 | annuale |
| 35 | verniciatura camini 8/35-9/35 | Cromo VI, come Cr | NIOSH 7600 | UV-Vis | mg/mc | 0,0005 | 0,05 | 2 | annuale |
| | | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | | |
| 35 | verniciatura camini 11/35-12/35 | Cromo VI, come Cr | NIOSH 7600 | UV-Vis | mg/mc | 0,0005 | 0,05 | 2 | annuale |
| | | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | | |
| 35 | verniciatura camini 16/35-18/35 | Cromo VI, come Cr | NIOSH 7600 | UV-Vis | mg/mc | 0,0005 | 0,05 | 2 | annuale |
| | | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | | |
| 36 | verniciatura - camini da 1/36 a 11/36 | Cromo VI, come Cr | NIOSH 7600 | UV-Vis | mg/mc | 0,0005 | 0,05 | 2 | annuale |
| | | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | | |
| intero stabilimento | tutti | COT | UNI EN 12619:2013 | Ionizzazione di fiamma | mg/mc | 0,01 | n.a. | - | annuale |

SCHEDA S5

| Punto di prelievo: Pozzetti Fiscali n.3 (Pozzetto Sud [R], Pozzetto Sud-Ovest [T], Pozzetto Ovest [S]) GORI | | | | | | | | | Pozzetto Nord (Collettore C -Consorzio ASI) |
|---|------------------------------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|----------------|---|-----------------|-------------------|---|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Dati emissivi* | Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.B) | Unità di misura | frequenza analisi | Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.A) |
| pH | APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003 | potenziometria | < 1,68 | 5% | - | 5,5÷9,5 | - | Mensile | 5,5-9,5 |
| Colore | APAT CNR IRSA 2020 Man 29 2003 | - | n.p. dil 1:10 | - | - | n.p.dil.1:40 | - | Semestrale | non percettibile con diluizione 1:20 |
| Odore | APAT CNR IRSA 2050 Man 29 2003 | - | n.p. | - | - | n.p. | - | Semestrale | non deve essere causa di molestie |
| Materiali grossolani | APAT CNR-IRSA 2090C 29 2003 Man | - | assenti | - | - | assenti | - | Mensile | assenti |
| Solidi sospesi totali | APAT CNR IRSA 2090B 29 2003 Man | Gravimetria | < 10 | 10% | - | ≤ 200 | mg/l | Mensile | ≤80 |
| BOD ₅ | APAT CNR IRSA 5120 Man 29 2003 | titolazione | < 5 | 5% | - | ≤ 250 | mg/l | Mensile | ≤40 |
| COD | APAT CNR IRSA 5130 29 2003 Man | titolazione | < 20 | 10% | - | ≤ 500 | mg/l | Mensile | ≤160 |
| Alluminio | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,1 | 20% | - | ≤ 2 | mg/l | Semestrale | ≤1 |
| Arsenico | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,05 | 20% | - | ≤ 0,5 | mg/l | Semestrale | ≤0,5 |
| Bario | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,1 | 20% | - | - | mg/l | Semestrale | ≤20 |
| Boro | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,01 | 20% | - | ≤ 4 | mg/l | Semestrale | ≤2 |
| Cadmio | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,002 | 20% | - | ≤ 0,02 | mg/l | Mensile | ≤0,02 |
| Cromo totale | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | - | ≤ 4 | mg/l | Mensile | ≤2 |
| Cromo VI | APAT CNR IRSA 3150C Man 29 2003 | UV-Vis | < 0,010 | 5% | - | ≤ 0,2 | mg/l | Mensile | ≤0,2 |

SCHEDA S5

| Punto di prelievo: Pozzetti Fiscali n.3 (Pozzetto Sud [R], Pozzetto Sud-Ovest [T], Pozzetto Ovest [S]) GORI | | | | | | | | | Pozzetto Nord (Collettore C -Consorzio ASI) |
|---|----------------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------------|----------------|---|-----------------|-------------------|---|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Dati emissivi* | Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.B) | Unità di misura | frequenza analisi | Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.A) |
| Ferro | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,050 | 20% | - | ≤ 4 | mg/l | Mensile | ≤2 |
| Manganese | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | - | ≤ 4 | mg/l | Mensile | ≤2 |
| Mercurio | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,001 | 20% | - | ≤ 0,005 | mg/l | Semestrale | ≤0,005 |
| Nichel | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | - | ≤ 4 | mg/l | Semestrale | ≤2 |
| Piombo | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | - | ≤ 0,3 | mg/l | Mensile | ≤0,2 |
| Rame | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | - | ≤ 0,4 | mg/l | Semestrale | ≤0,1 |
| Selenio | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | - | ≤ 0,03 | mg/l | Semestrale | ≤0,03 |
| Stagno | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,01 | 20% | - | - | mg/l | Semestrale | ≤10 |
| Zinco | EPA 3005A 1992 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | - | ≤ 1 | mg/l | Semestrale | ≤0,5 |
| Cianuri | APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003 | UV-Vis | < 0,02 | 20% | - | ≤ 1 | mg/l | Semestrale | ≤0,5 |
| Cloro attivo | APAT CNR IRSA 4080 Man 29 2003 | UV-Vis | < 0,03 | 20% | - | ≤ 0,3 | mg/l | Semestrale | ≤0,2 |
| Solfuri | APAT CNR IRSA 4160 Man 29 2003 | UV-Vis | < 0,1 | 15% | - | ≤ 2 | mg/l | Mensile | ≤1 |
| Solfiti | APAT CNR IRSA 4150 Man 29 2003 | Cromatografia ionica | < 0,1 | 10% | - | ≤ 2 | mg/l | Semestrale | ≤1 |
| Solfati | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | Cromatografia ionica | < 1,0 | 5% | - | ≤ 1000 | mg/l | Semestrale | ≤1000 |
| Cloruri | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | Cromatografia ionica | < 1,0 | 10% | - | ≤ 1200 | mg/l | Semestrale | ≤1200 |
| Fluoruri | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | Cromatografia ionica | < 0,1 | 10% | - | ≤ 12 | mg/l | Semestrale | ≤6 |
| Fosforo totale | APAT CNR IRSA 4110 Man 29 2003 | UV-Vis | < 0,1 | 5% | - | ≤ 10 | mg/l | Semestrale | ≤10 |
| Azoto ammoniacale | APAT CNR IRSA 4030A2 Man 29 2003 | UV-Vis | < 0,4 | 5% | - | ≤ 30 | mg/l | Mensile | ≤15 |

SCHEDA S5

| Punto di prelievo: Pozzetti Fiscali n.3 (Pozzetto Sud [R], Pozzetto Sud-Ovest [T], Pozzetto Ovest [S]) GORI | | | | | | | | | Pozzetto Nord (Collettore C -Consorzio ASI) |
|---|-------------------------------------|------------------------------|---------------------------|----------------------------------|----------------|---|-----------------|-------------------|---|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Dati emissivi* | Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.B) | Unità di misura | frequenza analisi | Valori limite (D.Lgs. 152/06 Parte III All.5 Tab.3 col.A) |
| Azoto nitroso | APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003 | UV-Vis | < 0,01 | 5% | - | ≤ 0,6 | mg/l | Mensile | ≤0,6 |
| Azoto nitrico | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | Cromatografia ionica | < 0,1 | 10% | - | ≤ 30 | mg/l | Mensile | ≤20 |
| Grassi e oli animale e vegetali | APAT CNR IRSA 5160A1 Man 29 2003 | Gravimetria | < 10,0 | 25% | - | ≤ 40 | mg/l | Semestrale | ≤20 |
| Idrocarburi totali | APAT CNR IRSA 5160A2 Man 29 2003 | Gravimetria | < 1,0 | 25% | - | ≤ 10 | mg/l | Semestrale | ≤5 |
| Fenoli | APAT CNR IRSA 5070A1 Man 29 2003 | UV-Vis | < 0,01 | 10% | - | ≤ 1 | mg/l | Semestrale | ≤0,5 |
| Aldeidi | APAT CNR IRSA 5010A Man 29 2003 | Gasromatografia | < 0,05 | 10% | - | ≤ 2 | mg/l | Semestrale | ≤1 |
| Solventi organici aromatici | EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,01 | 10% | - | ≤ 0,4 | mg/l | Semestrale | ≤0,2 |
| Solventi organici azotati | EPA 3510C 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 10% | - | ≤ 0,2 | mg/l | Semestrale | ≤0,1 |
| Tensioattivi totali | APAT CNR IRSA 5170/5180 Man 29 2003 | Titolazione/UV-vis | < 0,1 | 10% | - | ≤ 4 | mg/l | Mensile | ≤2 |
| Pesticidi Fosforati | APAT CNR IRSA 5100 Man 29 2003 | Gasromatografia | < 0,01 | 20% | - | ≤ 0,1 | mg/l | Semestrale | ≤0,10 |
| Pesticidi Clorurati | APAT CNR IRSA 5090 Man 29 2003 | Gasromatografia | < 0,01 | 20% | - | ≤ 0,05 | mg/l | Semestrale | ≤ 0,05 |
| Solventi clorurati | EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,01 | 10% | - | ≤ 2 | mg/l | Semestrale | ≤ 1 |
| Escherichia Coli | APAT CNR IRSA 7030F Man 29 2003 | Microbiologia | < 100 | - | - | - | UFC/100 ml | Mensile | - |
| Saggio di Tossicità Acuta | APAT CNR IRSA 8020B Man 29 2003 | Tossicologia (Daphnia Magna) | 0 | - | - | ≤ 80 | % | Mensile | ≤ 50 |

*dati emissivi in condizioni di più gravoso esercizio in base alle potenzialità dell'impianto

SCHEDA S6

| IMPIANTO DI TRATTAMENTO EVAPOCONCENTRATORE (Manutenzione) | |
|--|------------------|
| Attività di Manutenzione | Frequenza |
| Test di tenuta e verifica delle eventuali perdite | Mensile |
| Pulizia e calibrazione della sonda conducibilità | Mensile |
| Controllo dei morsetti elettrici specialmente quelli di potenza, che potrebbero essersi allentati con le vibrazioni durante il funzionamento | Mensile |
| Pulizia griglia di presa d'aria della ventilazione del quadro elettrico | Mensile |
| Controllo del sistema di trasmissione motore-soffiante | Mensile |
| Controllo dello spruzzatore montato in aspirazione del soffiante | Mensile |
| Taratura dello strumento di misura del pH e della conducibilità con soluzioni tampone | Mensile |
| Aggiunta dei reagenti nelle soluzioni di lavaggio | Mensile |
| Sostituzione dell'olio nei carter del soffiante se raggiunto 1000 ore di lavoro (scadenario automatico nel programma di gestione del PLC) | Mensile |
| Pulizia del separatore di gocce posto nel ciclone | Semestrale |
| Pulizia del separatore di gocce posto sotto la soffiante | Semestrale |
| Pulizia meccanica dello scambiatore se necessario | Semestrale |

SCHEDA S7-1

| CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | |
|--------------------------------------|---|---|--|----------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Unità di misura quantità rilevata (kg/anno) | Frequenza rilevamento | Modalità rilevamento |
| 04 02 09 | rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri) | 43880 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 06 01 01* | acido solforico ed acido solforoso | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 06 02 03* | idrossido di ammonio | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 06 05 02* | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti contenenti sostanze pericolose | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 06 05 03 | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02 | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 07 01 10 * | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti | 35060 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 07 02 13 | rifiuti plastici | 12140 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 08 01 11 * | pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | 6760 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 08 01 20 | sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19 | 8440 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 08 01 21 * | residui di vernici o di sverniciatori | 7260 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 08 03 12 * | scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 08 03 18 | toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17 | 1080 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 08 04 09 * | adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | 5300 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 09 01 07 | carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 11 01 05* | acidi di decapaggio | 49340 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 11 01 06* | acidi non specificati altrimenti | 440 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 11 01 11* | Soluzioni acquose di lavaggio contenenti sostanze pericolose | 74000 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |

SCHEDA S7-1

| CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | |
|--------------------------------------|--|---|--|----------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Unità di misura quantità rilevata (kg/anno) | Frequenza rilevamento | Modalità rilevamento |
| 11 01 12 | soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11 | 148240 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 11 01 13* | Rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 11 01 98* | Altri rifiuti contenenti sostanze pericolose | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 12 01 01 | Limatura e trucioli di materiali ferrosi | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 12 01 03 | limatura e trucioli di materiali non ferrosi | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 12 01 05 | limatura e trucioli di materiali plastici | 5200 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 12 01 12 * | cere e grassi esauriti | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 12 01 17 | residui di materiale di sabbiatura diverso da quello di cui alla voce 120116 | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 12 03 01 * | soluzioni acquose di lavaggio | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 13 01 11* | oli sintetici per circuiti idraulici | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 13 02 08 * | altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione | 2720 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 13 03 08 * | oli sintetici isolanti e termoconduttori | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 13 08 02 * | altre emulsioni | 7200 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 14 06 03* | altri solventi e miscele di solventi | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 15 01 01 | imballaggi in carta e cartone | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 15 01 02 | imballaggi in plastica | 21780 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 15 01 03 | imballaggi in legno | 187980 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |

SCHEDA S7-1

| CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | |
|--------------------------------------|---|---|--|----------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Unità di misura quantità rilevata (kg/anno) | Frequenza rilevamento | Modalità rilevamento |
| 15 01 06 | imballaggi in materiali misti | 376260 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 15 01 10 * | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze | 14120 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 15 01 11* | imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose, compresi i contenitori a pressione vuoti | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 15 02 02 * | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose | 12950 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 15 02 03 | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02 | 8520 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 01 03 | pneumatici fuori uso | 340 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 01 04* | veicoli fuori uso | 11220 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 01 06 | veicoli fuori uso non contenenti liquidi ne altre componenti pericolose | 800 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 01 17 | metalli ferrosi | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 01 18 | metalli non ferrosi | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 02 13* | apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 160209 e 160212 | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 02 14 | apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alle voci da 160209 a 160213 | 32720 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 03 03 * | rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose | 4280 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 03 05 * | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 05 04 * | gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose | 140 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 05 05 | gas in contenitori a pressione diversi da quelli di cui alla voce 160504 | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |

SCHEDA S7-1

| CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | |
|--------------------------------------|--|---|--|----------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Unità di misura quantità rilevata (kg/anno) | Frequenza rilevamento | Modalità rilevamento |
| 16 05 06 * | sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 05 09 | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 160506 160507 e 160508 | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 06 01* | batterie al piombo | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 06 02* | batterie al nichel-cadmio | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 10 01* | soluzioni acquose di scarto contenenti sostanze pericolose | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 10 02 | soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01 | 71240 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 10 03 * | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 16 10 04 | concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161003 | 13160 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 02 01 | legno (da demolizioni) | 80220 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 02 02 | vetro | 3180 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 02 03 | plastica | 1780 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 03 02 | miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 | 2340 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 04 02 | alluminio | 26060 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 04 05 | ferro e acciaio | 322020 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 04 07 | metalli misti | 4220 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |

SCHEDA S7-1

| CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | |
|--------------------------------------|---|---|--|----------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Unità di misura quantità rilevata (kg/anno) | Frequenza rilevamento | Modalità rilevamento |
| 17 04 11 | cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10 | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 06 03 * | altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose | 920 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 06 04 | materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03 | 8120 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 09 03* | altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione contenenti sostanze pericolose | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 17 09 04 | rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03 | 2900 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 18 01 03 * | rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni | 47 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 18 01 09 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 180108 | 4 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 19 08 09 | miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili | 6180 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 19 09 05 | Resine a scambio ionico saturate o esaurite | 350 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 20 01 02 | vetro | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 20 01 21 * | tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio | 830 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 20 01 23 * | apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi | 830 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 20 01 33* | batterie ed accumulatori di cui alle voci 160601 160602 160603 nonché batterie ed accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie | 410 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 20 01 36 | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35 | 7800 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 20 03 03 | residui della pulizia stradale | 7800 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 20 03 04 | fanghi delle fosse settiche | 218620 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |

SCHEDA S7-1

| CONTROLLO QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|---|--|----------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Unità di misura quantità rilevata (kg/anno) | Frequenza rilevamento | Modalità rilevamento |
| 20 03 06 | rifiuti della pulizia della fognatura | Non prodotto nel 2019 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |
| 20 03 07 | rifiuti ingombranti | 26300 | Ad ogni smaltimento (mediamente trimestrale) | Pesatura |

SCHEDA S7-2

| CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--|---|---|---|---|--|----------------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Finalità e motivazione del controllo | Tipologia impianto smaltimento/recupero di destinazione | Tipo di determinazione | Tipo di parametri | Modalità di campionamento | Punto di campionamento | Frequenza di campionamento |
| 040209 | rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri) | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | Cassone | almeno annualmente |
| 060101* | acido solforico ed acido solforoso | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, metalli pesanti, sostanze organiche | UNI 10802 | Contenitore in plastica | almeno annualmente |
| 060203* | idrossido di ammonio | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, metalli pesanti, sostanze organiche | UNI 10802 | Fusti metallici | almeno annualmente |
| 060502* | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti contenenti sostanze pericolose | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D1-D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 060503 | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D1-D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Contenitore in plastica | almeno annualmente |
| 070110* | Residui di filtrazione e assorbenti esauriti | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, oli, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 070213 | Rifiuti plastici residuali dall'attività di produzione | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, oli, sostanze organiche) ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Cassone metallico | almeno annualmente |
| 080111* | Pitture e vernici di scarto | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | Contenitori originari platea ecologica | almeno annualmente |
| 080120 | Sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08.01.19 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, oli, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 080121* | Residui di vernici o di sverniciatori | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione | R13-D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | Fusti metallici con tapo a vite | almeno annualmente |
| 08 03 12 * | scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | Contenitore in plastica | almeno annualmente |
| 08 03 18 | toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione | R13-D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 080409* | Adesivi e sigillanti di scarto | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione | R13-D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 09 01 07 | carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento | Caratterizzare il rifiuto | D15 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 11 01 05* | acidi di decapaggio | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, metalli pesanti, sostanze organiche | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 11 01 06* | acidi non specificati altrimenti | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, metalli pesanti, sostanze organiche | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |

SCHEDA S7-2

| CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|---|---|---------------------------|---|---|----------------------------------|----------------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Finalità e motivazione del controllo | Tipologia impianto smaltimento/recupero di destinazione | Tipo di determinazione | Tipo di parametri | Modalità di campionamento | Punto di campionamento | Frequenza di campionamento |
| 11 01 11* | Soluzioni acquose di lavaggio contenenti sostanze pericolose | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 11 01 12 | soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 11 01 11 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 11 01 13* | Rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 11 01 98* | Altri rifiuti contenenti sostanze pericolose | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 12 01 01 | Limatura e trucioli di materiali ferrosi | Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. presenza di metalli pesanti, sostanze organiche) ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica | metalli, sostane organiche | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 12 01 03 | limatura e trucioli di materiali non ferrosi | Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. presenza di metalli pesanti, sostanze organiche) ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica | metalli, sostane organiche | UNI 10802 | Cassone metallico | almeno annualmente |
| 120105 | Limatura e trucioli di materiale composito | Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. presenza di metalli pesanti, sostanze organiche) ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica | metalli, sostane organiche | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 12 01 12 * | cere e grassi esauriti | Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. presenza di metalli pesanti, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | Contenitore in plastica | almeno annualmente |
| 12 01 17 | residui di materiale di sabbiatura diverso da quello di cui alla voce 120116 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. presenza di metalli pesanti, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Contenitore in plastica | almeno annualmente |
| 120301* | Soluzioni acquose di lavaggio | Caratterizzare il rifiuto per la verifica delle caratteristiche di pericolo (es. acidità, presenza di metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, metalli pesanti, sostanze organiche | UNI 10802 | cistermette dedicate | almeno annualmente |
| 13 01 11* | oli sintetici per circuiti idraulici | Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione | R13-D15 | analisi chimico-fisica | metalli, idrocarburi, solventi clorurati | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 13 02 08 * | altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione | Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica | metalli, idrocarburi, solventi clorurati | UNI 10802 | Fusti metallici con tappo a vite | almeno annualmente |
| 130308* | oli sintetici | Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | metalli, idrocarburi, solventi clorurati | UNI 10802 | Fusti metallici con tappo a vite | almeno annualmente |
| 130802* | emulsioni oleose | Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, metalli pesanti, sostanze organiche | UNI 10802 | cistermette dedicate | almeno annualmente |
| 140603* | Solventi e miscele di solventi | Caratterizzare il rifiuto ai fini della classificazione | D9 | analisi chimico-fisica | pH, metalli, solventi organici e clorurati | UNI 10802 | Fusti metallici con tappo a vite | almeno annualmente |
| 150101 | Imballaggi in carta e cartone | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Compattatore | almeno annualmente |

SCHEDA S7-2

| CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|---|---|---------------------------|---|---|----------------------------------|----------------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Finalità e motivazione del controllo | Tipologia impianto smaltimento/recupero di destinazione | Tipo di determinazione | Tipo di parametri | Modalità di campionamento | Punto di campionamento | Frequenza di campionamento |
| 150102 | Imballaggi in plastica | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Platea ecologica | almeno annualmente |
| 150103 | Imballaggi in legno | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Cassone metallico | almeno annualmente |
| 150106 | Imballaggi in materiali misti | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Cassone metallico | almeno annualmente |
| 150110* | contenitori metallici ex imballo vernici | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione | D15-R13 | analisi chimico-fisica | metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 15 01 11* | imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose, compresi i contenitori a pressione vuoti | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione | D15-D9 | analisi chimico-fisica | metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 150202* | assorbenti, materiali filtranti, stracci etc. | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione | D15-R13 | analisi chimico-fisica | pH, metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 150203 | assorbenti, materiali filtranti, stracci etc. | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, solventi) ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica | pH, metalli, sostanze organiche | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 160103 | Pneumatici fuori uso | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Platea ecologica | almeno annualmente |
| 16 01 04* | veicoli fuori uso | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 16 01 06 | veicoli fuori uso non contenenti liquidi né altre componenti pericolose | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 16 01 17 | metalli ferrosi | Classificazione del rifiuto | R4-D15 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 16 01 18 | metalli non ferrosi | Classificazione del rifiuto | R4-R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 16 02 13* | apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 160209 e 160212 | Classificazione del rifiuto | D15 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | n.d | almeno annualmente |
| 16 02 14 | apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alle voci da 160209 a 160213 | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | n.d | almeno annualmente |
| 16 03 03 * | rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | metalli, idrocarburi, solventi | UNI 10802 | Fusti metallici con tappo a vite | almeno annualmente |
| 160305* | Rifiuti organici di varia tipologia | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | metalli, idrocarburi, solventi organici, altre sostanze organiche | UNI 10802 | Fusti metallici con tappo a vite | almeno annualmente |

SCHEDA S7-2

| CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|---|---|---|---|---|-------------------------|----------------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Finalità e motivazione del controllo | Tipologia impianto smaltimento/recupero di destinazione | Tipo di determinazione | Tipo di parametri | Modalità di campionamento | Punto di campionamento | Frequenza di campionamento |
| 16 05 04 * | gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose | Classificazione del rifiuto | D15 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Fustino | almeno annualmente |
| 16 05 05 | gas in contenitori a pressione diversi da quelli di cui alla voce 160504 | Classificazione del rifiuto | D15 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 16 05 06 * | sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Contenitore in plastica | almeno annualmente |
| 16 05 09 | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 160506 160507 e 160508 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Contenitore in plastica | almeno annualmente |
| 16 06 01* | batterie al piombo | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | n.d | almeno annualmente |
| 16 06 02* | batterie al nichel-cadmio | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | n.d | almeno annualmente |
| 16 10 01* | soluzioni acquose di scarto contenenti sostanze pericolose | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D8-D9-D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 16 10 02 | soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Vasca di raccolta | almeno annualmente |
| 16 10 03 * | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Vasca di raccolta | almeno annualmente |
| 16 10 04 | concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161003 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 17 02 01 | legno (da demolizioni) | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Cassone metallico | almeno annualmente |
| 17 02 02 | vetro | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Cassone metallico | almeno annualmente |
| 17 02 03 | plastica | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Cassone metallico | almeno annualmente |
| 17 03 02 | miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. idrocarburi, solventi, sostanze organiche) ai fini della classificazione | R13-D15 | analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Contenitore metallico | almeno annualmente |
| 170402 | Rottami di alluminio | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Platea ecologica | almeno annualmente |
| 170405 | Ferro e acciaio | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Platea ecologica | almeno annualmente |

SCHEDA S7-2

| CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|---|---|---|--|---|--------------------------|----------------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Finalità e motivazione del controllo | Tipologia impianto smaltimento/recupero di destinazione | Tipo di determinazione | Tipo di parametri | Modalità di campionamento | Punto di campionamento | Frequenza di campionamento |
| 17 04 07 | Metalli misti | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Platea ecologica | almeno annualmente |
| 17 04 11 | Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17.04.10 | Classificazione del rifiuto | R13-D15 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Platea ecologica | almeno annualmente |
| 170603* | Materiali isolanti | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, idrocarburi, fibre minerali, amianto) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato | residui, metalli, sostanze organiche, fibre minerali, amianto. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 170604 | Materiali isolanti | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti, idrocarburi, fibre minerali, amianto) ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica sul tal quale ed analisi dell'eluato | residui, metalli, sostanze organiche, fibre minerali, amianto. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Big bag platea ecologica | almeno annualmente |
| 170903* | Rifiuti provenienti dalle attività di demolizione | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 17 09 04 | rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03 | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Cassone metallico | almeno annualmente |
| 180103* | Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni | - | R13 | - | - | - | - | almeno annualmente |
| 18 01 09 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 180108 | - | R13 | - | - | - | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 19 08 09 | miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 19 09 05 | Resine a scambio ionico saturate o esaurite | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | R13-D15 | analisi chimico-fisica | ph, residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 20 01 02 | vetro ex imballaggi alimentari | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Cassone metallico | almeno annualmente |
| 20 01 21* | Neon esausti | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Cassa a tenuta | almeno annualmente |
| 20 01 23* | Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | Cassa a tenuta | almeno annualmente |
| 20 01 33* | batterie ed accumulatori di cui alle voci 160601 160602 160603 nonché batterie ed accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 20 01 36 | Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35 | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 20 03 03 | residui della pulizia stradale | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | R13 | analisi chimico-fisica | metalli, idrocarburi, solventi organici, altre sostanze organiche | UNI 10802 | Cassone | almeno annualmente |

SCHEDA S7-2

| CONTROLLO QUALITA' RIFIUTI PRODOTTI | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|---|---|---------------------------|---|---|------------------------|----------------------------|
| Codice CER | Descrizione rifiuto | Finalità e motivazione del controllo | Tipologia impianto smaltimento/recupero di destinazione | Tipo di determinazione | Tipo di parametri | Modalità di campionamento | Punto di campionamento | Frequenza di campionamento |
| 20 03 04 | fanghi delle fosse settiche | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | luogo di produzione | almeno annualmente |
| 20 03 06 | rifiuti della pulizia della fognatura | Caratterizzare il rifiuto per la verifica della presenza di sostanze pericolose (es. metalli pesanti) ai fini della classificazione | D1-D15 | analisi chimico-fisica | residui, metalli, sostanze organiche. Test di cessione ai sensi del D.M. 3/8/05 | UNI 10802 | Cassone a tenuta | almeno annualmente |
| 20 03 07 | rifiuti ingombranti | Classificazione del rifiuto | R13 | Attestazione merceologica | - | Indagine visiva e sulla provenienza del rifiuto | n.d. | almeno annualmente |

SCHEDA S8

| Metodi analitici analisi rifiuti | | | | | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|---|-----------------|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Classificazione direttiva 67/548/CEE | Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV | Unità di misura |
| pH | CNR-IRSA Q64 Vol. III - 1 | potenziometria | < 1,68 | - | - | - | - |
| Residuo a 105°C | CNR-IRSA Q64 Vol. II - 2 | Gravimetria | < 0,1 | - | - | - | % |
| Residuo a 550°C | CNR-IRSA Q64 Vol. II - 2 | Gravimetria | < 0,1 | - | - | - | % |
| Antimonio | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,5 | 20% | R20/22 | 2500 | mg/kg |
| Arsenico | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,5 | 20% | R23/25 | 1000 | mg/kg |
| Berillio | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,2 | 20% | R49-48/23/25 | 1000 | mg/kg |
| Cadmio | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,2 | 20% | R49-48/23/25 | 1000 | mg/kg |
| Cobalto | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,5 | 20% | R49-22-42/43 | 1000 | mg/kg |
| Cromo totale | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,5 | 20% | - | - | mg/kg |
| Cromo VI | CNR IRSA 16 Q 64 Vol 3 1990 | UV-Vis | < 0,2 | 20% | R49 | 1000 | mg/kg |
| Mercurio | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,1 | 20% | R26/27/28 | 1000 | mg/kg |
| Nichel | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 1,0 | 20% | R49-43 | 1000 | mg/kg |
| Piombo | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 1,0 | 20% | R61 | 5000 | mg/kg |
| Rame | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 1,0 | 20% | R22 | 250000 | mg/kg |
| Selenio | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,5 | 20% | R23/25 | 30000 | mg/kg |
| Stagno | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,5 | 20% | - | - | mg/kg |

SCHEDA S8

| Metodi analitici analisi rifiuti | | | | | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|---------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|---|-----------------|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Classificazione direttiva 67/548/CEE | Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV | Unità di misura |
| Tallio | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,5 | 20% | R26/28 | 1000 | mg/kg |
| Vanadio | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,5 | 20% | R40 | 10000 | mg/kg |
| Zinco | EPA 3050B 1996 + EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 1,0 | 20% | - | - | mg/kg |
| Cianuri | CNR IRSA 17 Q 64 Vol 3 1990 | UV-Vis | < 0,1 | 20% | R26/27/28 | 1000 | mg/kg |
| Fenolo | EPA 3550D 2007 + EPA 8270D 2007 | Gascromatografia | < 0,1 | 25% | R68-23/24/25 | 10000 | mg/kg |
| Organici aromatici | | | | | | | |
| Benzene | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gascromatografia | < 0,05 | 20% | R11-45-46 | 1000 | mg/kg |
| Etilbenzene | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gascromatografia | < 0,05 | 20% | R20 | 250000 | mg/kg |
| Stirene | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gascromatografia | < 0,05 | 20% | R20 | 125000 | mg/kg |
| Toluene | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gascromatografia | < 0,05 | 20% | R11-63-48/20 | 50000 | mg/kg |
| Xilene | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gascromatografia | < 0,05 | 20% | R20/21 | 200000 | mg/kg |
| IPA | | | | | | | |
| Benzo(a)antracene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gascromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |
| Benzo(a)pirene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gascromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 100 | mg/kg |
| Benzo(b)fluorantene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gascromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |
| Benzo(k)fluorantene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gascromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |

SCHEDA S8

| Metodi analitici analisi rifiuti | | | | | | | |
|--|---|-------------------|---------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|---|-----------------|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Classificazione direttiva 67/548/CEE | Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV | Unità di misura |
| Benzo(g,h,i,p)erilene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R40 | 10000 | mg/kg |
| Crisene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |
| Dibenzo(a,e)pirene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |
| Dibenzo(a,i)pirene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |
| Dibenzo(a,l)pirene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |
| Dibenzo(a,h)pirene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |
| Dibenzo(a,h)antracene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 100 | mg/kg |
| Indenopirene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R40 | 10000 | mg/kg |
| Pirene | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R36/37/38-50/53 | 200000 | mg/kg |
| Idrocarburi policiclici aromatici totali | EPA 3550C 2007 + EPA 3630 1996 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,20 | 25% | R50/53 | 2500 | mg/kg |
| Organici clorurati | | | | | | | |
| Diclorometano | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R40 | 10000 | mg/kg |
| Triclorometano | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R20/22 | 10000 | mg/kg |
| Cloruro di vinile | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R45 | 1000 | mg/kg |

SCHEDA S8

| Metodi analitici analisi rifiuti | | | | | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|---|-----------------|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Classificazione direttiva 67/548/CEE | Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV | Unità di misura |
| 1,2 dicloroetano | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R45 | 1000 | mg/kg |
| 1,1 dicloroetilene | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R40-20 | 125000 | mg/kg |
| Tricloroetilene | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R45 | 1000 | mg/kg |
| Tetracloroetilene | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R40 | 10000 | mg/kg |
| 1,1 dicloroetano | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R22 | 200000 | mg/kg |
| 1,2 dicloroetilene | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R20 | 125000 | mg/kg |
| 1,1,1 tricloroetano | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R20-59 | 125000 | mg/kg |
| 1,2 dicloropropano | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R20/22 | 250000 | mg/kg |
| 1,1,2 tricloroetano | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R40-20/21/22 | 50000 | mg/kg |
| 1,2,3 tricloropropano | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R45 | 10000 | mg/kg |
| 1,1,2,2 tetracloroetano | EPA 5021A 2003 + EPA 8260C 2006 | Gasromatografia | < 0,05 | 20% | R26/27 | 1000 | mg/kg |
| Ammine aromatiche | | | | | | | |
| Anilina | EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,005 | 25% | R48/20/21/22 | 2000 | mg/kg |
| o-anisidina | EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |

SCHEDA S8

| Metodi analitici analisi rifiuti | | | | | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|---|-----------------|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Classificazione direttiva 67/548/CEE | Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV | Unità di misura |
| m,p-anisidina | EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R26/27/28 | 1000 | mg/kg |
| Difenilamina | EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R23/24/25 | 10000 | mg/kg |
| p-toluidina | EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,01 | 25% | R40 | 10000 | mg/kg |
| Idrocarburi totali | UNI EN 14039:2005 | Gasromatografia | < 10 | 25% | R45 | 1000 | mg/kg |
| PCB | EPA 3550C 2007 + EPA 8270D 2007 | Gasromatografia | < 0,1 | 25% | R33 | 50 | mg/kg |
| Amianto | M.I. | FT-IR | < 0,1 | 10% | R45 | 0,1 | % |
| Fibre minerali | M.I. | FT-IR | < 0,1 | 10% | R38 | 20 | % |

| PROVA DI ELUIZIONE OTTENUTA PER LISCIVIAZIONE SECONDO LA NORMA UNI EN 12457-2/04, ESEGUITA IN CONFORMITA' ALLA NORMA UNI 10802/2004 APPENDICE A | | | | | | | |
|---|-----------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|--|--|-----------------|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Concentrazione limite Tab. 5 D.M. 3/8/05 | Concentrazione limite Tab. 6 D.M. 3/8/05 | Unità di misura |
| Arsenico | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,05 | 20% | 0,2 | 2,5 | mg/l |
| Bario | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,1 | 20% | 10 | 30 | mg/l |
| Cadmio | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,002 | 20% | 0,02 | 0,2 | mg/l |
| Cromo totale | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | 1 | 7 | mg/l |
| Rame | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | 5 | 10 | mg/l |
| Mercurio | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,001 | 20% | 0,005 | 0,05 | mg/l |
| Molibdeno | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | 1 | 3 | mg/l |
| Nichel | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | 1 | 4 | mg/l |
| Piombo | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | 1 | 5 | mg/l |
| Antimonio | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | 0,07 | 0,5 | mg/l |
| Selenio | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | 0,05 | 0,7 | mg/l |
| Zinco | EPA 6010C 2007 | ICP-OES | < 0,010 | 20% | 5 | 20 | mg/l |

SCHEDA S8

| Metodi analitici analisi rifiuti | | | | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------|----------------------------------|---|---|--|------------------------|
| Parametro | Metodo di prova | tecnica analitica | limite di quantificazione | Incertezza associata alla misura | Classificazione direttiva 67/548/CEE | Concentrazione Limite D. Lgs. 152/06 Parte IV | Unità di misura |
| Cloruri | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | Cromatografia ionica | < 1,0 | 10% | 1500 | 2500 | mg/l |
| Fluoruri | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | Cromatografia ionica | < 0,1 | 10% | 15 | 50 | mg/l |
| Cianuri | APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003 | UV-Vis | < 0,02 | 20% | 0,5 | 5 | mg/l |
| Solfati | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | Cromatografia ionica | < 1,0 | 5% | 2000 | 5000 | mg/l |
| DOC | UNI EN 1484:99 | Combustione | < 10 | 10% | 80 | 100 | mg/l |

SCHEDA S9

| Area monitorata | Componente soggetto a controllo | Tipologia di intervento | Frequenza |
|----------------------------------|--|--------------------------------|------------------|
| Aree stoccaggio prodotti chimici | Bacino di contenimento | Controllo integrità | mensile |
| | Materiale antispandimento | Controllo disponibilità | mensile |
| | Pavimentazione | Controllo visivo | mensile |
| Platea ecologica | Bacino di contenimento | Controllo integrità | mensile |
| | Materiale antispandimento | Controllo disponibilità | mensile |
| | Pavimentazione | Controllo visivo | mensile |
| | Segnaletica | Controllo visivo | mensile |

SCHEDA S10

| EMISSIONI SONORE | | | | | | | | |
|-------------------------------------|----------------------------|-----------------|-----------|---|----------------------------------|--|--|---------------------|
| Parametro | Tipo di determinazione | Unità di misura | Metodica | Punto di monitoraggio | Incertezza associata alla misura | Riferimento normativo | Valore limite Leq dB(A) | Frequenza controlli |
| Livello di immissione assoluta | Misure dirette discontinue | dB(A) | L. 447/95 | in prossimità dei più immediati ricettori | 0,5 | D.P.C.M. 14/11/97 - Allegato Tabella C (Classe II e Classe IV) | 55 (fascia diurna) - 45 (fascia notturna) 65 (fascia diurna) - 55 (fascia notturna) | annuale |
| Livello di immissione differenziale | Misure dirette discontinue | | | in prossimità dei più immediati ricettori | | D.P.C.M. 14/11/97 articolo 4 | 5 (fascia diurna) - 3 (fascia notturna) | |
| Livello di emissione | Misure dirette discontinue | | | lungo il perimetro dello stabilimento secondo quanto riportato nella planimetria allegata | | D.P.C.M. 14/11/97 - Allegato Tabella B (classe VI) | 65 (fascia diurna) - 65 (fascia notturna) | |

SCHEDA S11

| QUADRO DI SINTESI DELL'EVENTO | | | | | |
|---|------|---|---------------------|--|--------------------|
| Descrizione dell'evento | | | | | |
| E' possibile che in seguito all'evento siano occorse modifiche ai principali aspetti ambientali monitorati? | | ◇ NO | | | |
| | | ◇ SI (specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche) | | | |
| | | | | | |
| ASPETTI AMBIENTALI | | VARIAZIONI | | | NOTE E RIFERIMENTI |
| Consumo di materie prime | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Consumo di risorse idriche | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Produzione di energia | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Consumo di energia | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Combustibili | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Emissioni in aria di tipo convogliato | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Emissioni in aria di tipo non convogliato | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Scarichi idrici | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Produzione di rifiuti | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Aree di stoccaggio | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Rumore | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |
| Altre tipologie di inquinamento | ◇ NO | ◇ SI, non significativo | ◇ SI, significativo | | |

Data

Firma compilatore
